

铜陵刀头高频焊接机制造商优选商家“本信息长期有效”

产品名称	铜陵刀头高频焊接机制造商优选商家“本信息长期有效”
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

设备名称：圆环状硬质合金焊接设备_圆环状合金焊接设备，小型钎焊机，用途广泛，设备体积较小，普通车后备箱也可放入！

设备特征：功率可调，感应加热，加热速度快，大幅度节能省电，焊后焊缝饱满、牢固，氧化面积小。

设备的主要特点：

- 1.感应加热速度快，。
- 2.氧化面积小。
- 3.节能省电成本低。
- 4.焊接后的工件焊缝饱满牢固。

高频焊接机与其它的焊机不同，它的功能和用途并不只是单一焊接。高频焊接机不但可以用于各种金属

材料的焊接，还可以用于透热、熔炼、热处理等工艺。

高频焊接机与其它的焊机不同，它的功能和用途并不只是单一焊接。高频焊接机不但可以用于各种金属材料的焊接，还可以用于透热、熔炼、热处理等工艺。焊接只是它的众多用途之一。工作原理是：首先在高频焊接机内由一整套独特的电子线路，将从电网输入进来的低频交流电（50Hz）转变成高频交流电（一般在20000Hz以上）。高频电流加到电感线圈（即感应圈）后，利用电磁感应原理转换成高频磁场，并作用在处于磁场中的金属物体上；利用涡流效应，在金属物体中生成与磁场强度成正比的感生电流，此涡流受集肤效应影响，频率越高，越集中于金属物体的表层。涡流在金属物体内部流动时，刀头高频焊接机制造商，会借助于内部所固有的电阻值，利用电流热效应原理生成热量。

这种热量直接在物体内部生成的。所以，加热速度快，。3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。可瞬间熔化任何金属物。而且加热速度和温度可控。此设备特别适宜热处理淬火、退火、金属透热锻打、挤压成型，钎料焊接等。

三翼钻头焊接机、三翼钻头焊接设备、焊接设备、高频焊接机、高频焊接设备、高频焊机

- 1.采用IGBT为主器件、全桥逆变，保护功能完善，可靠性高。
- 2.可远控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作。
- 3.取代氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉等加热方式。
- 4.采用频率自动跟踪及多路闭环控制，安装简单，操作方便。

三翼钻头焊接机、三翼钻头焊接设备应用于：

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刀具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。
- 4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

铜陵刀头高频焊接机制造商优选商家“本信息长期有效”由郑州领诚电子技术有限公司提供。郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.henanlingchengdianzi.com）还是从事中频熔炼炉，金属中频熔炼炉，中频熔炼炉厂家的厂家，欢迎来电咨询。设备特征：功率可调，感应加热，加热速度快，大幅度节能省电，焊后焊缝饱满、牢固，氧化面积小。