

双工位绕线机厂家 欢世纪瑞自动化设备 嘉兴双工位绕线机

产品名称	双工位绕线机厂家 欢世纪瑞自动化设备 嘉兴双工位绕线机
公司名称	苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇马舍农贸市场旁边
联系电话	13862105711 13862105711

产品详情

苏州市欢世纪瑞自动化设备有限公司坐落于国家高新技术产业开发区——苏州，是一家集研发、制造、销售、售后于一体的从事自动化机械制造的高科技公司：公司致力于为客户提供电机制造全方面的自动化解决方案。公司现已具备设计和生产从绕线到定子终成型的全套感应马达定子生产设备制造的能力，其电机制作种类包含了风扇电机、三相电机、水泵电机、风机电机、空调电机、烟机电机、管状电机、洗涤电机、伺服电机、直驱电机、压缩机电机、发电机及新能源汽车驱动电机等几十类电机。

在我们常见的线圈加工过程中，自动绕线机是必不可少的加工设备，这类设备具有一定的作业特性，针对性许多用户都设立了一些防范措施和安全使用规定，为了防止作业事故的发生，其实只要正确的使用绕线机就可以避免安全事故的发生，它的部件配置和布局都已经将可能存在的安全隐患消除了，那么在我们日常的使用过程中有那些较容易出现的安全事故呢？

首先是应避免作业时手指被漆包线所缠绕，我们都知道一个线圈的加工不光有绕线作业，还需要配合一定的其它工序如加层间绝缘、线头包扎等等，在大型线圈的作业中较容易出现手指被缠绕的事故，在绕线作业时应严格遵守衣着规定，双工位绕线机生产厂家，袖口应扎紧不得穿带手套作业，手指远离自动绕线机后才能启动设备，这样才能杜绝此类事故的发生。

其次是自动绕线机运行时避免物品的抛出，绕线机在运行时它的速度都是很高的，如抛出物品将会造成严重安全事故，作为操作人员必须合理使用设备的安全防护装置，更不能擅自加装随轴部件，每班作业前都应严格检查主轴各部件是否有效的紧固，以防止该故障的发生。

1.全自动绕线机是近几年才发展起来的新机种，为了适应率、高产量的要求，全自动机种一般都采用多头联动设计，国内的生产厂家大多都是参照了台湾等地的进口机型的设计，采用可编程控制器作为设备的控制核心，双工位绕线机厂家，配合机械手、气动控制元件和执行附件来完成自动排线、自动缠脚、自动剪线、自动装卸骨架等功能，这种机型的生产效率极高，大大的降低了对人工的依赖，一个操作员

工可以同时照看几台这样的设备，嘉兴双工位绕线机，生产品质比较稳定，非常适合产量要求高的加工场合。但是，这种机型由于集成了数控、气动、光控许多的新技术，所以价格小则几万元高则十几万元，价格也使得许多的用户望而叹步，另外由于功能要求决定了该设备的零部件采用了大量非标准件和定制件，所以一旦出现故障相对的维修过程将会很复杂，周期也会比较长。它的先进性和高产量还是吸引了客户。

绕线机操作的留意事项

如今很少有厂家对绕线机，绞线机，大扭力绕线机的操作进行专业培训，双工位绕线机供应商，也没有对他们进行忌讳方面的辅导，姑苏双清从事绕线机，绞线机，大扭力绕线机的研发工作有十多年了，常常接到客户的电话，反映说绕线机不好用，其实有大多数原因是操作工人的失误或不细心致使的，也给厂家带来了经济上的丢失。下面小编给我们介绍一下绕线机平时运用的操作事项，协助公司削减丢失。

绕线机是专门绕制线圈用的设备。操作时，用手摇摆手柄，大齿轮滚动然后股动小齿轮滚动(转速比为1：4或1：8)，小齿轮股动主轴滚动。绕线模是用两头紧固螺母固定的。另外有一垂直丝杠股动计圈器齿轮，使计圈器的指示与齿轮转速相对应，然后记载线圈的匝数。绕线时，导线从放线架上抽出，其一端固定在绕线模的一端，便可开端绕线。

如果您采购的绕线机不是全自动绕线机，那么在操作忌讳如下：

- (1) 留意导线的拉力要适当，制止过大或过小。
- (2) 绕线时精力要会集，线圈匝数要准确。制止绕线匝数过错。
- (3) 线匝要摆放整齐，制止摆放散乱。
- (4) 绕制时制止忽松忽紧，用力要均匀。

双工位绕线机厂家-欢世纪瑞自动化设备-嘉兴双工位绕线机由苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司（www.sz-hsjr.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!