

# 不锈钢抛光加工 武义不锈钢抛光 阿明抛光欢迎来图来样

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢抛光加工 武义不锈钢抛光<br>阿明抛光欢迎来图来样 |
| 公司名称 | 永康市西城贵凯五金厂                    |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号          |
| 联系电话 | 15258998150 15258998150       |

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢电解抛光液作业时出现麻点的常见原因是什么？

- 1.返工零件，工件在第二次电解抛光时容易产生麻点。为了避免第二次产生麻点，二次电解抛光必须相应的减少时间和电流大小。
- 2.气体逸出不畅,气体逸出不畅，主要是工件上装夹具的角度不合理，工件的孔口方向尽量向上，调整夹具到合适的角度，使工件在电解抛光时产生的气体容易散发。
- 3.电解抛光时间过长,电解抛光是一个微观整平过程，当工件表面达到微观的光亮平整后，零件表面就会停止氧化，如果继续电解的话会产生过腐蚀现象出现麻点。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

立柱配件是用于护栏立柱主体，连接夹持玻璃栏板并传递荷载的构件，可单独使用或应用于其他领域，主要有玻璃夹具和驳接爪件等。

玻璃隔断不锈钢支撑件：全玻璃护栏，不采用护栏立柱和扶手连接使用的称为隔断;主要用于连接建筑结构夹持玻璃护栏并承载玻璃护栏荷载的构配件，应用于建筑底层的玻璃围护护栏装置、通道隔断、室内玻璃隔断墙和玻璃展示架等。

不锈钢扶手配件：用于扶手的支撑或扶手的连接和固定。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢电解抛光液作业时出现麻点的常见原因是什么？

1. 夹具结构导致电流密度分布不均，改善夹具结构使夹具与工件的接触比较平衡均匀，在保证夹具合格的情况下尽量增大夹具与工件的接触面积。
2. 不锈钢电解抛光液比重下降或超出很大值，如果超出所要求的比重范围，工件表面就容易产生麻点，不锈钢电解抛光液的比重是1.68-1.72.
3. 温度过高，温度高可提高不锈钢电解抛光液的电导率，增加工件的表面亮度，但容易造成电流密度分布不均而产生麻点。