

## 酸铜染料报价 酸铜染料 安皓酸铜中间体供应

产品名称	酸铜染料报价 酸铜染料 安皓酸铜中间体供应
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

## 产品详情

塑料酸铜染料电镀加工的特点都有哪些?

塑料酸铜染料电镀加工的特点都有哪些?塑料酸铜染料电镀加工工艺其实是很简单的原理,也就是利用电解的原理,然后在一些金属的表面上面,镀上一薄层其它金属或合金的过程,是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺从而起到防止金属氧化,提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性及增进美观等作用。不少的外层亦为电镀。现代汽车、摩托车和自行车日趋轻量化且豪华美观,其塑料电镀发挥了重要作用。如车门拉手、商标、反光镜、方向盘、轮壳罩等装饰,大量采用塑料电镀制品。增加塑料配件的用量对降低车体重量是有效的措施,但是若没有电镀金属作为其表面装饰和防护,是不现实的。除了汽车,在游轮、高速列车、飞机上都不乏用塑料电镀制品做装饰,特别是造型独特的标志性商标类雕塑制品,采用塑料成型可以很方便出其的造型而又在其表面呈现各种的金属质感。目前,塑料电镀技术已广泛应用到建筑工程、电子电器、家庭用品等众多领域。塑料酸铜染料电镀加工的产品应用主要是源于产品轻量化和异形结构加工的简化。塑料酸铜染料电镀加工的产品不仅重量轻,且成型也简易,特别是对于形状复杂的零件,采用注塑成型法,塑料酸铜染料电镀加工比金属加工效率要高得多。

酸铜染料感光染色工艺铝及铝合金

酸铜染料感光染色工艺铝及铝合金感光染色工艺是在阳极氧化过的铝板表面涂布骨胶或明胶感光液,经紫外线曝光,保留所需图案文字,再浸入染色液中进行染色,配合保护手段,可在铝板表面获得各种色彩图案,用清漆罩光,此法也称照相染色法。即主要通过涂布

感光胶，经曝光、显影、染色、定影等一系列步骤，根据底片花样，在阳极氧化后的铝板上成像，染上各种悦目图案。

酸铜染料无机染色完成染色过程酸铜染料无机染色是指氧化膜在染色过程中，生成有色的无机化合物沉积在氧化膜孔隙中，使工件染上颜色的一种方法。所以酸铜染料无机染色也可称为反应染色。酸铜染料无机染色种类不多，色泽也不够鲜艳。但酸铜染料无机染色具有的耐光性，经久亦无褪色现象。酸铜染料无机染色一般都要经过两种溶液来完成染色过程，也有个别颜色是经过一次完成。举例如下：1、红棕色：将工件先浸入CuSO<sub>4</sub>溶液中，清洗后再浸入K<sub>4</sub>[Fe(CN)<sub>6</sub>]溶液中，其染色化学原理： $2\text{CuSO}_4 + \text{K}_4[\text{Fe}(\text{CN})_6] \rightleftharpoons \text{Cu}_2[\text{Fe}(\text{CN})_6] + 2\text{K}_2\text{SO}_4$ 、黄色：先浸入PbAc<sub>2</sub>溶液中，清洗干净后再浸入K<sub>2</sub>Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>或K<sub>2</sub>CrO<sub>4</sub>溶液中，其染色化学原理： $\text{PbAc}_2 + \text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \rightleftharpoons \text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 + 2\text{KAc}$ 、白色：先浸入PbAc<sub>2</sub>溶液中，清洗后再浸入Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>溶液中，其染色化学原理： $\text{PbAc}_2 + \text{Na}_2\text{SO}_4 \rightleftharpoons \text{PbSO}_4 + 2\text{NaAc}$ 、蓝色：先浸入K<sub>4</sub>[Fe(CN)<sub>6</sub>]溶液，清洗后再浸入Fe<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>溶液中，其染色化学原理： $3\text{K}_4[\text{Fe}(\text{CN})_6] + 2\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3 \rightleftharpoons \text{Fe}_4[\text{Fe}(\text{CN})_6]_3 + 6\text{K}_2\text{SO}_4$ 、黑色：先浸入CoAc<sub>2</sub>溶液中，清洗后再浸入Na<sub>2</sub>S溶液中，其染色化学原理： $\text{CoAc}_2 + \text{Na}_2\text{S} \rightleftharpoons \text{CoS} + 2\text{NaAc}$ 在进行酸铜染料无机染色时，如发现色度不够，可重复进行，一直到所需要的色度。经过酸铜染料无机染色后的工件，清洗后，在60-80℃的烘箱中干燥。为提高氧化膜层抗蚀能力，经染色后的表面应喷涂有机涂料或进行其他封闭处理。