

山东宜净源 垂直式垃圾压缩站厂家 垂直式垃圾压缩站

产品名称	山东宜净源 垂直式垃圾压缩站厂家 垂直式垃圾压缩站
公司名称	山东宜净源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市泰山区万官大街东首
联系电话	13705383271

产品详情

垂直式垃圾压缩站的特点：垃圾压实密度高：CLY100TLJZ型垂直式垃圾压缩站成套设备压缩力大，并且脱水干净；液压系统采用双泵工作系统其中压缩垃圾时采用小流量高压泵为柱塞泵，额定压21MPa，压缩力大；快速下降时采用差动技术，加快非压缩状态时的运行速度。采用先进的接力压缩技术降低了设备高度：采用平行安装的三支接力油缸，大大降低了设备高度，从而降低了建筑物高度要求，降低了土建成本。

垂直式垃圾压缩站厂家分析垃圾中转站综合工作原理：当有人从垃圾投放箱投放垃圾，接触到活动盖时，会将此新号传到控制系统，控制系统接收到信号，然后想图中液压杆发出信号，要求液压杆启动打开上盖，然后液压杆启动打开上盖，接着垃圾直接进入到了厢体内部，然后再次向控制系统发出信号，控制系统向推杆发出信号，推杆推动推板像右移动对垃圾进行压缩，从而对垃圾进行了压缩，减少了垃圾所占空间；循环以上过程，当垃圾压缩到b点时，推板已经不能再向前推动，说明所装垃圾已满，再次向控制系统发出信号，控制系统接收到信号后，向清洁工所持接受系统发出信号。

在接收到控制系统发错的信号之后，清洁工把垃圾收集车开到垃圾箱处，然后倾动车上控制装置，从而启动液压系统，使液压杆推出，从而推动支架沿滑道前进，从而推开后盖；当支架被推到滑道*上端时，垂直式垃圾压缩站报价，液压系统继续作用，从而推动支架连起后盖一起向上运动，当运行到挡板处时，由于支架被挡板卡住，因此无法再向后欲动，*终到达了*后想要的开合状态。

当垃圾收集车完全打开，处于要求的状态时，垃圾车继续向垃圾箱靠近，使垃圾车车厢开口刚好和垃圾箱小门重合，然后启动控制装置，将小门打开，再次启动控制装置，使推杆推动推板，从而把已经压缩的垃圾推进垃圾收集车。

垃圾推进去之后，先把垃圾车远离垃圾箱，然后启动垃圾车上的液压装置，把垃圾车后盖盖上；然后运用遥控器控制垃圾箱的控制系统，启动传送机，从而下降垃圾箱到地下，等完全下降后，垂直式垃圾压缩站，再启动控制装置，对其进行消毒；然后开车离去，把垃圾直接运送到垃圾清运中转公司，将垃圾处理。

垂直式垃圾压缩站将散装垃圾倒入垃圾箱内(此时垃圾箱整体处于地坑内)；

压头由辅助液压缸驱动伸长，到工作行程后，固定不动，由主液压缸驱动压头伸入垃圾箱中进行垃圾压缩；

每块垃圾块压缩成型需要经历3至4次的“倾倒—压缩—倾倒”的轮番过程，垂直式垃圾压缩站供应，同时每次压缩到一定程度时进行保压，确保垃圾压实成块；

压缩完一块以后，垃圾箱总成的中门提起，由推出仓的液压缸驱动将垃圾块推入储存仓内储存，接着进行第二块垃圾的压缩；

待两块垃圾都压缩成块以后，由压头上的挂钩勾住垃圾箱总成上的钩子，垂直式垃圾压缩站厂家，由主液压缸驱动将压头升起同时提起垃圾箱到与转运车车厢的高度平齐位置；

中门升起，由推出机构将2块垃圾块推入车厢箱体内，垃圾箱回位。

山东宜净源(图)-垂直式垃圾压缩站厂家-垂直式垃圾压缩站由山东宜净源环保科技有限公司提供。山东宜净源环保科技有限公司（www.sdyijingyuan.com）是一家从事“环保设备,环卫设备,污水处理设备,液压件,环卫车辆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宜净源”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使山东宜净源在污水处理设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！