

# 蚌埠水泥泵气力输送系统 诚泽机械厂家直销

产品名称	蚌埠水泥泵气力输送系统 诚泽机械厂家直销
公司名称	济南诚泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国山东章丘市相公镇工业园
联系电话	13066035325 13066035325

## 产品详情

气固两相流在气力输送装置水平管中运动时，物料颗粒的重力方向与气流方向垂直，此时气生的水平方向空气动力分力对颗粒悬浮不起作用，但由于下列一些垂直分力的存在，所以水平输送管中的颗粒仍然是处在悬浮状态下被输送的。

- 1、因水平输送管中气流呈紊流状态，故存在紊流气流垂直方向分速度产生的力使颗粒悬浮，据测试紊流状态时垂直速度分量约占平均分速的15%。
- 2、水平输送管管底颗粒上下气流速度不同，颗粒上部的气流速度大，水泥泵气力输送系统装置，即动压大静压小，而颗粒下部的速度小，动压小静压大，由此产生的粒子上下部静压差而使颗粒悬浮。
- 3、靠近管底的颗粒在管内气流的推动下滚动前进，由于气体粘性的存在，颗粒周围的空气被带动形成环流。在颗粒上部，环流与管内气流流动方向相同，叠加后流速增大；在颗粒下部，环流与管内气流流动方向相反。叠加后速度变小，由于颗粒上部速度增大、动压增大，静压减小；而颗粒下部速度减小，动压减小、静压增大，因此，在颗粒的上下部存在静压差，便产生了对颗粒的升力，并使颗粒悬浮滚动推进。
- 4、由于颗粒形状不规则，气流作用其上产生的垂直分力
- 5、由于颗粒相互间或颗粒在前进中与管壁碰撞而跳跃，因此产生的反作用力在垂直方向的分力。

在上述诸力的作用下，物料颗粒将在水平管中悬浮并随气流跳跃式地向前推进，依次起飞和降落，作边浮边沉的运动。

济南诚泽机械有限公司专业生产罗茨鼓风机，三叶罗茨鼓风机，高压双油箱水冷式风机，沼气增压泵，管道增压泵，真空泵的厂家。公司不仅有使您满意的销售，而且有令您放心的售后服务，彻底追求产品质量和建立相应的售后服务体系是我们一贯的方针，我们将总结经验、不断进取，研制出更新、更好的产品来满足用户的需求，用我们全位的服务，为您企业的发展作有力的后盾。

## 论化工行业关于气力输送的注意事项

气力输送系统应用到各行各业，今天我们要来讨论的是化工业气力输送系统的注意事项：（1）对带有静电的物料和化工品，装置时有必要注意气力输送各部件，输料管、贮料斗、除尘器等有必要接地，水泥泵气力输送系统生产厂家，除尘器滤料选用防静电原料和相应的办法。（2）避免物料运送中的破碎、磨损和变形。气力输送选型应尽可能选用低压接连稀相运送，确保物料的运用功能。（3）避免铁锈和铁质等物混入，在物料加入口应装磁铁除铁器。输料管选用不锈钢管或铝管，在工艺答应情况下选用的一般钢管有必要做外表除锈处理。（4）确保易ran易b物料运送的安全性，宜选用惰性气体循环运送。对吸湿性强的物料可用冷冻式干燥机和空气过滤器，水泥泵气力输送系统哪家好，气源经处理后运用。（5）避免杂物掺入气力输送系统体系污染物料。要求空气净化，压缩空气中含水、含油、含尘量有必要控制在必定的范围内。气力输送

环保时代的到来，粉尘污染将是重点严查目标，所以凡是生产过程中，尽量减少粉尘污染，粉尘的产生：

1. 人工投料
2. 多为半封闭或敞开式投料
3. 加料过程中，气压失衡，粉尘、气体无法排出造成

解决方案：

1. 采用真空负压气力输送，投加过程定向过滤粉尘
2. 整个输送过程在密闭的环境下进行，保证了粉尘不外溢
3. 自动化，率高于人工投料数倍，PLC控制流程

粉尘的危害是多方面的，粉尘对人体、生产过程、产品质量、经济效益、环境和生态平衡等诸多方面都产生了不良影响，蚌埠水泥泵气力输送系统，并对环境产生危害，漂浮于空气中的粉尘可使其他有害物质附着于其上，形成严重的大气污染。

蚌埠水泥泵气力输送系统-诚泽机械厂家直销由济南诚泽机械有限公司提供。“罗茨风机,罗茨鼓风机,真空泵,增压泵,养殖增氧机罗茨风机配件”就选济南诚泽机械有限公司（[www.srlcgfj.com](http://www.srlcgfj.com)），公司位于：中国山东章丘市相公镇工业园，多年来，诚泽机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诚泽机械期待成为您的长期合作伙伴！