

铝型材表面处理 无锡铝型材 大用铝型材

产品名称	铝型材表面处理 无锡铝型材 大用铝型材
公司名称	苏州大用金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路21号一栋一层
联系电话	18962518489 18962518489

产品详情

铝型材挤压机停车问题分析在铝型材挤压机挤压的过程中，停车问题必须引起重视，否则就会影响生产效率，严重的时候甚至会引发安全事故。

新式铝型材挤压机一般都设有扭矩过载保护装置，铝型材生产厂家，一种可靠也是有效的办法就是在未开车前，无锡铝型材，当温度升至所需的温度数值时，用手转动连轴器部分，左三圈，右三圈，顺利转动后，即可开机。如不能顺利转动，铝型材表面处理，刚不能开机。

铝型材在拉伸过程中应注意的问题

- 1、为操控拉伸变形量和非常好的操控整条型材的尺度变化，铝型材精加工，要选用适宜的专用夹垫和适宜的方式方法。特别是开口料，圆弧料，悬臂料，以及曲折形状的型材更要留意拉伸夹垫的合理有用运用。
- 2、留意宽厚比高的、悬壁长的、弧度大的、壁厚巨细悬殊的、形状奇怪等型材的小脚、薄齿、长腿、圆弧面、倾斜面、开口、视点等的受力状况，避免型材部分或点状尺度变形、扭拧、螺旋等缺点发生。

铝合金表面拉丝工艺

旋纹也称旋光，是采用圆柱状毛毡或研石尼龙轮装在钻床上，用煤油调和抛光油膏，对铝或铝合金板表面进行旋转抛磨所获取的一种丝纹。它多用于圆形标牌和小型装饰性表盘的装饰性加工。

螺纹是用一台在轴上装有圆形毛毡的小电机，将其固定在桌面上，与桌子边沿成60度左右的角度，另外做一个装有固定铝板压茶的拖板，在拖板上贴一条边沿齐直的聚酯薄膜用来限制螺纹竞度。利用毛毡的

旋转与拖板的直线移动，在铝板表面旋擦出宽度一致的螺纹纹路。

铝型材表面处理-无锡铝型材-大用铝型材由苏州大用金属科技有限公司提供。苏州大用金属科技有限公司（www.szdyjskj.com）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，大用一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。