

高温色粉生产厂家 高温色粉 东莞市彩旭塑胶颜料

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 高温色粉生产厂家 高温色粉 东莞市彩旭塑胶颜料 |
| 公司名称 | 东莞市彩旭塑胶颜料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号 |
| 联系电话 | 13728180156 |

产品详情

正确的使用彩色母粒其实非常简单，只需要按照规定的配比与树脂颗粒进行混合，手工搅拌即可。因此在操作过程中只需要注意以下三个方面即可。

一、将挤出机的模头温度适当提高，可以增加制品的光亮度。

二、将注塑机适当施加背压，这样可以提高螺杆的混炼效果，有利颜料的分散，施加背压的副作用是使注塑速度有所放慢。

三、注塑机或挤出机混炼腔一般有多个温度区域，其中靠近落料口的那段温度应略高一些，这是为了使色母进入混炼腔后迅速熔化，与塑料树脂尽快混合均匀，这样有利于彩色母粒颜料在制品中处于良好分散状态。

经过多年的发展，我国已经成为亚洲地区色母粒市场生产国和消耗国，拥有国有、民营、外资、合资等多种形式的色母粒生产企业上千家，且呈现较强的区域性特征，高温色粉价格，企业主要分布在珠三角、长三角和环渤海三大区域，这三个区域也是我国家电、汽车、包装等产品加工工业发达的地区。这些色母粒企业规模各异，其中大多数为中小型企业，高温色粉生产厂家，构建了中国色母粒市场的格局。

一、着色塑料的基本特征。首先要了解着色塑料本身的颜色。因为有时同一品种，因厂家、牌号不同或其它原因，往往有发黄现象，配色时，高温色粉，要加以消除。另外，塑料中往往有添加剂，如紫外线吸收剂、剂等等也会对颜料发生反应而使制品变色。

二、颜料的性能各种塑料的加工温度不同，因此选择颜料时必须注意其耐热性能，否则颜料在高温下会分解、变色。

三、常用塑料在配制和成型时的情况和对色料的要求。

四、配色设计步骤

- 1、寻找参照着色物从已知配比的有色塑料样品(样板)中，找出相似颜色的样品为参照物。
- 2、拟定试验配方认真比较参照物和配色样品之间的颜色、色光等方面的异同，并以参照物来拟出配色样品内大致含有的颜色试配。
- 3、配色试验按照拟定配方进行配色，高温色粉厂，直至配准为止。

为了保证配色的准确性，配色工作应在晴天或太阳底下进行，切忌持续观察，以免由于眼睛的疲劳而产生误差。

色散性差的色母商品通过简略的肉眼调查就行进行质量剖析，相同一次色散性也是衡量以及判别母料质量的重要规范与依据。

为何会致使黑色母粒黑度不行，有些人会直接说肯定是黑度不行，这么说也没错，但也不完满是肯定的，有能够一部分是技术，一部分是办法，一部分是失误，还有能够是一些小细节致使的。金振色母作为一家专业的黑色母粒生产厂家，通过这些年的统计调查发现，一般有些客户会给咱们反应黑色母粒黑度不行黑，那么针对这个疑问，金振色母做了一次具体调查，调查成果有以下几种对比常见缘由；

高温色粉生产厂家-高温色粉-东莞市彩旭塑胶颜料由东莞市彩旭塑胶颜料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市彩旭塑胶颜料有限公司（www.dgcaixu.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!