

# 立式铆接机 华鑫铆接机 铆接机

产品名称	立式铆接机 华鑫铆接机 铆接机
公司名称	武汉市华鑫铆接机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	洪山区乔木湾特 1 号
联系电话	13720252152 13720252152

## 产品详情

### 气压铆接机的适用范围

参数：

铆头转速：1400 R.P.M；主轴行程：40 mm；马达：1/2 HP；铆钉长度：150 mm；时间调整：0.5-10 S；使用压力：2-7 kgf/cm<sup>2</sup>；工作台尺寸：320x190 mm；喉口深度：120 mm；机器重量：120kg；压力范围：230-800kgf；时间调整：0.5-10S。

气压铆接机特点：

- 1.机型为一体加工成型，刚性强，精度高；
- 2.主轴可单独上下调整，铆接范围更广；
- 3.铆合能力7 mm，建议使用5.5 mm以下铆钉符合经济效益化。

气压铆接机适用范围：

气压铆接机应用广泛，适用于收录机芯、照相机、钟表、无线电组件、五金、钢木家具、拉闸及所有需要铆接领域，是发达国家中流行使用的五金机械。

### 先进铆接

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企業。接地、屏蔽、抗干扰措施，工作站的机器人控制器、铆机和工件工作台等分别单独安装接地装置，接地电阻小于100 Ω。对外界静电强磁场的干扰能起到抑制作用，保证机器人铆接过程的可靠性。动力电缆与信号电

缆尽避免平行走线，若无法避免，需至少保持20mm距离，机器人控制器、铆接设备和工件工作台相互之间要保持1.5m以上的距离，动力电缆不能盘绕，机器人码盘信号和铆接参量的模拟信号、通信信号等，均采用双绞屏蔽电缆，所有信号电缆都外套一个涂塑金属软管，可起到抗拉伸，防碰撞，防腐蚀，并具有附加一层屏蔽抗干扰的效果。

旋铆机冷碾铆接法：就是利用铆杆对铆钉局部加压，并绕中心连续摆动直到铆钉成形的铆接方法。按照这种铆接法的冷碾轨迹，可将其分为摆碾铆接法和径向铆接法。摆碾铆接法：就是铆头对工件首先进行点接触边通过气缸或液压缸对工件表面加压同时进行360度的辗压，使工件表面瞬时变形而产生铆合的效果。而径向铆接法则是对中心点加压然后使金属向四周变形碾压。在旋铆工件时，摆辗式的稳定性能好，工件不会出现径向式的抖动，而影响加工质量.特别是在圆弧形铆合时，使用摆辗式铆合时，工件基本上不用手去接触工件，便能完成铆合工作。旋铆机标配的夹头有：通用的规格有3°和5°的，特殊规格可以根据工艺需求定制。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企业。