

波浪板冷弯成型设备 无锡中博锐机械公司

产品名称	波浪板冷弯成型设备 无锡中博锐机械公司
公司名称	无锡中博锐机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区梅村金城东路513号
联系电话	13861863296 13861863296

产品详情

简介冷弯成型机的工艺和性能

一般冷弯成型工艺有：单张成型、成卷成型和接连成型、联合成型。

冷弯成型机有着各道次均匀受力的准则，可以延长轧辊使用寿命。在生产中应该设计受力均衡，加工准，装置调整便利。

冷弯就是把钢筋环绕直径为D的钢辊弯转 α 角而要求不发生裂纹。

冷弯性和伸长率同为钢筋塑性的标志，冷弯角 α 越大钢筋塑性越好，钢辊的直径D也可越小。

冷弯型钢（cold-formed steel）是指用钢板或带钢在冷状态下弯曲成的各种断面形状的制品钢材。

详解冷弯成型机组的保养以及原理!

良好的使用和保养是密不可分的。就冷弯成型机来说，当下被人们应用的非常广泛，使用一段时间后总是会不可避免的出现一些小问题，其实往往引发这些问题出现的原因是日常的使用不当，只要大家在日常使用中及时做好保养，就会得以更长的使用寿命。下面小编来为大家详解冷弯成型机组的保养以及原理!

冷弯机厂家专业生产冷弯机、数控冷弯机、液压冷弯机等，冷弯成型机设备的保养工作十分重要，可以有效地延长冷弯成型机设备的使用寿命，下面由厂家为大家介绍下冷弯成型机设备如何保养。

在对冷弯机操作之前，先要检查机械的各个部位，是否做了相应的润滑工作，在冷弯成型机上的主轴部分还要使用耐高温的油脂进行润滑，要适当添加油脂，加多了会影响冷弯机的散热功能，严重会导致轴

承无法正常工作。

定期检查冷弯机的辊轴承，这个位置工作环境比较恶劣，容易导致轴承损坏，如果发现了轴承损坏，一定要及时进行更换，以免造成更大的损失，对于齿轮箱的润滑油脂流动性较好，要定期检查齿轮箱的运行情况，若听不到任何声音，要及时查看冷弯机的轴承。

对于冷弯成型机组的工作原理，首先应该了解的就是它的组成部分，冷弯机是有六大部分组成，其六大部分分别是：冷弯系统、液压系统、电气控制系统、机械传动、底座和辅助系统。然后就是冷弯机的工作原理了，就是初期工作，是先有辅助系统中的门式托架置于两个主动滚轮的中央，然后随之其中液压系统，这样液压缸便会去推动燕尾槽以及冷弯滚轮进行冷压型钢，在这个过程中，等到达期望中的弧度的时候，并可以关闭液压系统了。这个时候再去启动机械系统，让主动滚轮去转动然后依赖摩擦力来带动型钢的缓缓前进，就这样一个连续而的冷弯作业就可以被实现了。带到结束之后，关闭机械传动，启动液压系统，使液压缸回之原来状态，并将冷弯型钢放在辅助系统的门式托架的上面就可以完成整个工作的流程。看似简单的流程，却在许多细微之处值得大家注意和认真操作的。

影响冷弯成型设备的定价的因素：

- 1、机器的复杂程度，即你需要定做的产品型材的复杂程度，如果你要生产的型材越复杂，那么需要定制的冷弯成型设备也就越复杂，波浪板冷弯成型设备多少钱，需要的轧辊组数越多，需要生产的周期也越长，要调试的时间也会变长，售后问题也会比较多而且麻烦。
- 2、定制的型材的大小，波浪板冷弯成型设备，如果一个弄材很小，那么需要定制的冷弯成型设备也相对较小，轧辊用料少，整台机器也会相对较小，用到的钢材以及各方面的配置也会变小。机器价格也相对较低，波浪板冷弯成型设备公司，反之，机器的价格会随着你要定制的型材的大小而相应地增加成本。
- 3、集成的自动化程度。这个也会增加机器的生产周期与调试时间，整套自动线要增加的组件也会增加，这些也会增加整套机器的价格。
- 4、你对工件精度要求以及对表面的要求。这些方面要求越高，要求生产的冷弯成型设备精度越高，生产起来也即越复杂。比如你要求生产出来的型材表面要求很高，轧辊加工的时候又是不一样的程序，表面还要抛光或者镀铬，这样即会增加了轧辊的生产成本。
- 5、售后服务的成本，波浪板冷弯成型设备好不好，这些成本一般会根据机器的复杂程度去考虑，厂家会把这些成本预估计算进来。如果机器难度越大，厂家预算的售后成本会越高。

以上这些，都会对冷弯成型设备的价格产生影响。所以，在定制设备前，要把自己对于以上提到的要求，详细跟厂家提出来，以便厂家能做好定价方案。

波浪板冷弯成型设备-无锡中博锐机械公司由无锡中博锐机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡中博锐机械有限公司（www.wx-zbr.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!