

鑫凯锋 90度角度头 黄山角度头

产品名称	鑫凯锋 90度角度头 黄山角度头
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

产品详情

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，角度头哪家好，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪銑测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

如何鉴定角度头的好坏？

角度头上面承受压力1大的是轴承，它和轴芯在做不停地运转，所以轴承的质量也关乎到整个角度头的质量情况。如果轴承出现损坏的话，被套在轴承里面的轴芯势必也会受到影响，因为轴芯失去了轴承这个保护装置。

角度头操作上需要注意的地方

- A. 豪力辉的角度头采用的是非接触式油封，在加工过程中若有使用冷却水，可以让角度头在喷水前运转，可以避免切削液直接喷向角度头。
- B. 请务必调整冷却水喷水嘴方向，将喷水嘴朝刀具喷水，可避免冷却水渗入角度头本体，以延长角度头寿命。
- C. 请避免长时间在1高转速持续加工运转。
- D. 请依照角度头的特性，在适当的加工条件下使用所购买的角度头。每次加工时，请务必选择适当的转速及进给加工。在初次加工的时候，90度角度头，转速，进给及切削深度请以渐进方式增加，直到获得1大加工效率。
- E. 在角度头使用前，角度头报价，请先确实运试运转数分钟热机。

F. 一般标准角度头加工时，请避免加工会产生灰尘，微粒之材质。

G. 加工发生异常时，黄山角度头，要尽快停止加工，以避免角度头损坏扩大。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

角度头拆卸或者锁上刀具有以下几点需要注意的

当你进行拆卸或者锁上角度头上面的刀具时，请务必将角度头从机台上拿下来，避免您的CNC主轴上面进行锁刀和拆卸刀具，这样可以避免用力不均匀或者过大的力气，伤害你的CNC主轴或者是角度头内部的轴承齿轮。

鑫凯锋(图)-90度角度头-黄山角度头由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。鑫凯锋(图)-90度角度头-黄山角度头是昆山鑫凯锋精密机械有限公司（www.ksxkf.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：侯工兵。