

福建云兴钢艺别墅大门 不锈钢庭院门方案 罗源不锈钢庭院门

产品名称	福建云兴钢艺别墅大门 不锈钢庭院门方案 罗源不锈钢庭院门
公司名称	福清市闽云兴建材贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省福州市福清市G324(福昆线)渔溪镇石罗头 1号
联系电话	13950339707 13950339707

产品详情

不锈钢别墅大门门洞的大小决定了门的尺寸，罗源不锈钢庭院门，墙体、厚度等参数都是有要求的。1、测量时注意门的开启方向，不锈钢庭院门方案，方向为：从门的正面看，把手在左为左开，把手在右为右开。2、哑口、窗套测量基本上同门洞测量一样，只是尺寸按实际测量结果记录，不用扣除。窗套：指窗框和门框沿边所包的木质套(或其他材料)，压在墙上有几公分不等。3、门洞墙体的厚度测量也要量上、中、下三处，不锈钢庭院门厂家直销，看墙体的厚度是否一样，同时也要看左右墙体和门洞顶上墙体的厚度是否一样，不一样的取它们值，但误差不得超过5mm；如果超过5mm，就需要进行修正。

不锈钢别墅大门在加工阶段的其中一步骤是打磨，可将其分为基础打磨、粗磨、各自有不同的要求。1、基础打磨，对不锈钢别墅大门进行目测检验，如焊缝是否有漏焊，焊穿，焊点深浅不均匀，偏离接缝太远，局部凹陷，对接不齐，是否有较深划痕，碰伤，严重变形等在本工序无法补救的缺陷，如果有上述缺陷应返回上道工序修整。如果无上述缺陷，进入打磨工序。2、粗磨，用砂带在三面上往返磨削不锈钢，去掉工件焊接留下的焊点，以及在上道工序出现的碰伤，达到焊口圆角初步成型，水平面和垂直面基本无大划痕，无碰伤，经此道工序后不锈钢的粗糙度应能达到R0.8mm。

焊接质量的好坏直接影响不锈钢别墅大门质量，因此在构件安装时，要严格控制焊接处的间隙，错边等误差，经安装装配后的焊接节点须经专人检查合格后才能交焊工施焊。一、焊接前的准备工作（1）装配好的焊接节点专人检查后交于焊工施焊；（2）检查焊接位置的脚手搭设是否安全可靠；（3）清理不锈钢别墅大门的焊接坡口区，将经烘焙的焊条用保温筒带至现场焊接地点。二、焊接工（1）焊接过程中逐

道焊缝清渣，除飞溅物，发现缺陷及时用角向砂轮打磨，不锈钢庭院门品牌，除去缺陷；（2）焊接工作结束，将焊缝区及焊接工作位置场地清理干净，转移到下一焊接节点。

福建云兴钢艺别墅大门-不锈钢庭院门方案-罗源不锈钢庭院门由福清市闽云兴建材贸易有限公司提供。福建云兴钢艺别墅大门-不锈钢庭院门方案-罗源不锈钢庭院门是福清市闽云兴建材贸易有限公司（www.yxgangyi.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：郭克云。