

## 内六角平圆头螺钉 成都螺钉 合肥钜翔质量可靠

产品名称	内六角平圆头螺钉 成都螺钉 合肥钜翔质量可靠
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

### 产品详情

一开始从螺钉线料订购进生产螺钉行业厂家来说，肯定要先检测螺丝线材的线径大小，和检测螺钉的材质，一般螺钉线径是用卡尺，测量线径大小，是否合自我订购的尺寸一样。检测好这些后，内六角螺钉，就是在生产过程当中的检测了，从打螺钉头部开始，确定头部大小，头部对边，对角，成都螺钉，十字槽深度，螺丝公差范围等，这些都是用卡尺的去检测的。

被紧固的零件厚度小于沉头螺钉头部的高度，而这在机械设备中常见于钣金零件，如机箱的合页与门和箱体的联结；设备的钣金外罩与设备的联结等等。由于零件的厚度小，被紧固的钣金零件，螺钉过孔完全成了一个圆锥孔，在这种情况下，当沉头螺钉被拧紧时，螺钉头部并不是锥面压紧钣金件，而是螺钉头根底部与螺纹孔的顶部挤死。

螺钉通常不需要螺母，直接与两个物体相配合(一般连接件先要钻孔，攻螺纹)多用于盲孔，被连接件很少拆卸。螺钉除了螺栓的两种紧固方式还有自攻螺钉，是直接拧到材质比较软的工件里去，不用加工螺栓孔，比如我们所说的木螺丝就是这种螺钉。螺栓和螺钉的使用场所是不同的，螺栓对精度要求不高，除非是有配合要求的，一般螺栓拆卸方便，加工精度低，不受联接材料限制，螺钉供应商，应用广泛，要求配合的螺栓，可以承受横向载荷;螺钉在结构上紧凑，但不能经常拆卸，且不能承受大的力。

内六角平圆头螺钉-成都螺钉-合肥钜翔质量可靠由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔

精密五金制造有限公司 ( [www.hefeijuxiang.com](http://www.hefeijuxiang.com) ) 有实力，信誉好，在安徽 合肥 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进钜翔和您携手步入辉煌，共创美好未来！