

数控磨齿机 数控磨齿机定做 汉德锯业

产品名称	数控磨齿机 数控磨齿机定做 汉德锯业
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

锯片的厚度，锯片的厚度从理论上我们希望锯片越薄越好，锯缝实际上是一种消耗。

合金锯片基体的材料和制造锯片的工艺决定了锯片的厚度，厚度过薄，锯片工作时容易晃动，数控磨齿机，影响切削的效果。一般锯片的厚度与锯片的直径成正比，数控磨齿机定做，就是越大的锯片，其厚度也越厚，但饼干榫锯片由于其特殊性所以例外。

选择锯片厚度时应从锯片工作的稳定性（锯片的档次，高档锯片用稍薄的，低档锯片用稍厚的）以及锯切的材料去考虑。单片式锯片厚度范围一般在1-4毫米。

有些特殊用途的切割要求锯片的厚度是不定的，这就需要多片式锯片，如开槽锯片就是在论坛风靡一时的dado大豆锯片（一般由2片锯片+5到9片飞镖片组成，数控磨齿机品牌，飞镖锯片越多，其切槽的宽度范围越大）和精密推台锯用的划线锯片（一般由2片锯片组成）。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

有下列情况时，需及时修磨锯片

- a) 锯切质量不再符合要求时
- b) 当机床的能耗明显增大时
- c) 切削材料的边缘有明显爆口时候
- d) 合金刃口磨损达到0.2mm时

及时修磨是非常重要的，因为不锋利的锯片在工作时，锯身会发热，同时造成马达负荷过大，减少锯片

的使用寿命。在应当修磨的时候继续切削，数控磨齿机多少钱，每增加10%的切削量，会带来额外50%的合金损伤，缩短锯片使用寿命。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

锯片直径与所用的锯切设备以及锯切工件的厚度有关。锯片直径小，切削速度相对较低；锯片直径大对锯片和锯切设备要求就要高，同时锯切效率也高。

齿形、角度、齿数、厚度、直径、硬质合金种类等一系列参数组合成硬合金锯片的整体，要合理选择和搭配才能更好地发挥它的优势。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

数控磨齿机-数控磨齿机定做-汉德锯业(推荐商家)由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司(www.ykhard.com)是从事“磨齿机,修磨机,合金锯片,锯片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郑经理。