

精恒液压元件 传真机活塞杆多少钱 辉县传真机活塞杆

产品名称	精恒液压元件 传真机活塞杆多少钱 辉县传真机活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

翻新活塞杆修旧降成本

将磨损严重的煤气压缩机活塞杆经过低温镀铁技术进行翻新处理后，辉县传真机活塞杆，使其重新恢复上线使用。近日，焦化发电厂用这一办法，使报废的压缩器活塞杆重获生机。

目前，焦化发电厂压缩机车间共有5台往复活塞式压缩机，从投产至今已经使用三年多，随着设备老化和磨损，活塞杆与填料函、刮油环与活塞杆接触的部位已出现严重磨损，导致填料漏气、刮油环漏油等问题频出，光靠更换填料、刮油环已无法解决泄漏问题，传真机活塞杆批发，必须更换新的活塞杆。但每根新活塞杆价格高达24000元，且根据目前机组运行情况，四级活塞杆每运行一年半就需更换一次，所需成本较大。

为了降低成本，该厂与厂家沟通后，拟将报废的活塞杆再次修复利用。但由于活塞杆精度要求比较严格，不能高温受热、不能长时间平放，传真机活塞杆厂家，目前常见的高温焊接镀造技术无法满足要求。为满足活塞杆的修复技术要求，该厂经过多方联系，找到山东威海一家具备低温镀铁技术的机械加工厂家，由其加工后可以使活塞杆二次重复使用。

无锡活塞杆厂家

活塞杆为锻钢件，材料为30#钢或45#钢杆式结构，中空。顶部圆形，用于安装活塞头。底部为矩形或正方形，与十字头销的上部平面连接。活塞杆杆身经过火焰淬火或感应淬火，具有一定的硬度，用以与活塞填料函的刮油环相匹配。

活塞杆中间中空，内冷却管穿过其中，并通过法兰固定矮活塞杆顶部。来自十字头的冷却油进入冷却管中，上行到达活塞头内腔。回油是通过活塞内外圈之间的空腔，进入内冷却管与活塞杆内壁围成的空腔内，下行到十字头。

活塞杆顶部通过弹性螺栓与活塞头，活塞裙相连接。螺栓头部用锁紧钢丝放松。

在一般的情况下，活塞杆毛坯适宜选择38CrMoAlAn的合金结构钢。那么什么是38CrMoAlAn的合金结构钢呢？

38CrMoAlAn是氮化钢，主要用于具有高耐磨性、高疲劳强度和相当大的强度。热处理后尺寸精zhun的氮化零件，或各种受冲击负荷不大而耐磨性高的氮化零件，如镗杆、磨床主轴、自动车床主轴、蜗杆、精密丝杆、精密齿轮、高压阀门、阀杆、量规、样板、滚子、仿模、气缸体、压缩机活塞杆，传真机活塞杆多少钱，汽轮机上的调速器、转动套、固定套，橡胶及塑料挤压机上的各种耐磨件等。因为这种38CrMoAlAn的合金结构钢在通过调质处理和表面渗氮后，可以获得很高的心部强度、优良的耐磨性以及耐疲劳性能。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

精恒液压元件(图)-传真机活塞杆多少钱-辉县传真机活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司(www.wxjingheng.com)在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，精恒液压元件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐国华。