

# 水环真空泵 锐创泵业 常州真空泵

产品名称	水环真空泵 锐创泵业 常州真空泵
公司名称	南京锐创泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区幕府西路99号-6
联系电话	13851526699

## 产品详情

随着真空应用的发展，真空泵的种类已发展了很多种，其抽速从每秒零点几升到每秒几十万、数百万升。随着真空技术在生产和科学研究领域中对其应用压强范围的要求越来越宽，大多需要由几种真空泵组成真空抽气系统共同抽气后才能满足生产和科学研究过程的要求，由于真空应用部门所涉及的工作压力的范围很宽，因此任何一种类型的真空泵都不可能完全适用于所有的工作压力范围，只能根据不同的工作压力范围和不同的工作要求，使用不同类型的真空泵。为了使用方便和各种真空工艺过程的需要，常州真空泵，有时将各种真空泵按其性能要求组合起来，以机组型式应用。

### 真空泵的正确安装方法

- 1、关于有冷却水的真空泵，水环真空泵报价，按规则接通冷却水。
- 2、真空泵通电试作www.ntbw168.com业时，须取下电机皮带，确认真空泵转向符合规则方向方可投入使用，以防真空泵回转喷油。(转向按防护罩指示方向)
- 3、当真空泵排出气体影响作业环境时，可在排气口装接管道引离或装接油雾过滤器。
- 4、如真空泵口装置电磁阀时，阀与真空泵应一起动作。
- 5、按电动机标牌规则衔接电源，并接地线和装置适宜标准的熔断器及热继电器。
- 6、在衔接管路中，用户可在真空泵进气口上方装置阀门及真空计，随时可查看真空泵的极限压力。
- 7、真空泵与体系的衔接管道应密封牢靠，对小真空泵可选用金属管路衔接密封垫选用耐油橡胶，对小真空泵可选用真空胶管衔接，管道管径不得小于真空泵吸气口径，且要求管路短而少弯头。(焊接管路时应铲除管道中焊渣，真空泵价格，禁止焊渣进入真空泵腔。)

- 8、真空泵应装置在地上结实巩固的场所，周围应留有充沛的地步，便于查看、维护、保养。
- 9、真空泵底座下应坚持地基水平，底座四角处主张垫减震橡皮或用螺栓浇制装置，保证真空泵作业平稳，振荡小。

## 保养

- 1、经常检查油位位置，不符合规定时须调整使之符合要求。以真空泵运转时，油位到油标中心为准。
- 2、换油期限按实际使用条件和能否满足性能要求等情况考虑，由用户酌情决定。一般新真空泵，抽除清洁干燥的气体时，建议在工作100小时左右换油一次。待油中看不到黑色金属粉末后，以后可适当延长换油期限。
- 3、经常检查油质情况，发现油变质应及时更换新油，确保真空泵工作正常。
- 4、真空泵在工作个月内，经100小时更换润滑油，以后每个500小时，换油一次。
- 5、一般情况下，真空泵工作2000小时后应进行检修，检查橡胶密封件老化程度，检查排气阀片是否开裂，清理沉淀在阀片及排气阀座上的污物。清洗整个真空泵腔内的零件，如转子、旋片、弹簧等。一般用清洗，并烘干。对橡胶件类清洗后用干布擦干即可。清洗装配时应轻拿轻放小心碰伤。

水环真空泵-锐创泵业(在线咨询)-常州真空泵由南京锐创泵业有限公司提供。南京锐创泵业有限公司(www.njrcby.com)有实力，信誉好，在江苏南京的真空泵等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进锐创泵业和您携手步入辉煌，共创美好未来！