

异形芯轴多少钱 异形芯轴 新星工具[拉刀品牌]

产品名称	异形芯轴多少钱 异形芯轴 新星工具[拉刀品牌]
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

先进的加工设备与的数控刀具相配合，才能充分发挥其应有的效能，取得良好的经济效益。随着刀具材料迅速发展，各种新型刀具材料，其物理、力学性能和切削加工性能都有了很大的提高，应用范围也不断扩大。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

加工范围较广：拉削可以加工平面、各种形状的通孔及半圆弧面和某些组合表面，因此拉削加工范围较广。但对于盲孔、探孔、阶梯孔和有障碍的外表面则不能用拉削。如果加工时，刀具所受的力不是拉力而是推力，则称为推削，所用的刀具称为推刀。一般推削易引起推刀弯曲，因此推削远不如拉削应用范围广。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

拉削前对工件的要求

1)若加工表面有氧化皮层或其他污垢，应在拉削前采用喷砂或者酸洗等方法除去。

2)工件形状应尽可能简单，孔壁厚薄应尽量均匀，以免拉削后的孔表面发生变形，影响精度。

3)拉削时的几面必须平整光滑，并应为前一工序的钻孔基面，否则应采用球面支撑夹具。