

耐热耐高温输送带规格型号 吉林耐热耐高温输送带 安丘炳磊橡胶

产品名称	耐热耐高温输送带规格型号 吉林耐热耐高温输送带 安丘炳磊橡胶
公司名称	安丘市景芝炳磊橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘市景芝镇工贸城
联系电话	13792646067

产品详情

输送带热硫化修补

- 1.根据输送带破损大小，沿破损四周至少大出15~20mm，哪有耐热耐高温输送带，划出切割修补线，以45度角斜切，并剥去已损坏的盖胶，切割时注意不要损伤下面的布层或者钢丝层。
- 2.将输送带破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行深层次打磨，建议打磨3mm。
- 3.将打磨好的输送带铺上织物加强层或者是钢丝加强层，吉林耐热耐高温输送带，对加强层、破损部位进行涂刷热硫化剂，将未硫化芯胶四周边切成斜口，同样进行热硫化剂的涂刷平铺(未硫化面胶大小要与破损部位的大小一致)。
- 4.使用热硫化修补器或硫化机进行加压、加温硫化。

温馨提示：硫化机控制器温度控制在145—150 之间，待上下两个硫化板温度都稳定好，开始硫化计时35~45分钟。(根据皮带厚度而定，耐热耐高温输送带厂家，每块硫化板每4分钟可硫化约1mm橡胶)待硫化板温度降至70 以下方可解除硫化机水压，然后拆除硫化机。

我国胶带行业企业分布广、数量多，但相对又比较集中。全国各省市自治区几乎都有胶带生产企业，并有大小企业数百家；但胶带企业主要还是集中在浙江、山东、河北、河南、上海、江苏、辽宁、广东等省市。此外，我国胶带行业排名前10家的生产量约占全国胶带总产量的60%以上。例如，据浙江省橡胶工业协会统计，耐热耐高温输送带规格型号，2004年全省V带产量达4.5亿Am，约占全国总产量的51.1

%；输送带产量达1406万m²，约占全国总产量的14%；胶带出口货值达到2.88亿元，约占全国胶带出口货值的1/4。而浙江省的胶带工业又集中在宁波、绍兴、桐乡、三门、天台等地区。又如，据山东省橡胶工业协会统计，2004年全省规模以上企业输送带产量达到2940万m²，约占全国输送带总产量30%。再据管带分会调查，河北省的输送带主要集中在蠡县、博野一带，生产能力约5000万m²，年产量达3000万m²。

使用用途

防油输送带、防滑输送带、爬坡输送带、防酸碱输送防热输送带、防寒输送带、防燃输送带、防腐蚀输送带、防潮输送带、防低温输送带、防高温输送带、耐油输送带、耐热输送带、耐寒输送带、耐低温输送带、耐高温输送带、耐酸碱输送带、阻燃输送带。

按材质

PVC输送带、PU输送带、聚乙烯输送带、塑料链板输送带、模块网输送带、尼龙输送带、铁氟龙输送带、不锈钢输送带。

耐热耐高温输送带规格型号-吉林耐热耐高温输送带-安丘炳磊橡胶由安丘市景芝炳磊橡胶厂提供。耐热耐高温输送带规格型号-吉林耐热耐高温输送带-安丘炳磊橡胶是安丘市景芝炳磊橡胶厂（www.wfblxj.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：薛经理。