

普通丝印加工 南京普通丝印 承鹏压花厂家

产品名称	普通丝印加工 南京普通丝印 承鹏压花厂家
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

椭圆印花机印花技术与工艺

胶浆实地印花

如果需要达到手工印花的结膜厚度，南京普通丝印，我们可能要加一块实地印版。这样做起来有两个优点，一是节省以后其他颜色印花的刮印次数；二是如果是深色织物印花，普通丝印定制，块的实地印版要把弹透和弹白混合在一起印花，其他颜色的印花才能更加靓丽。在实现这一实地印花时*使用两个烤炉快速干燥。

发泡印花

发泡印花包括高发泡、低发泡和绒面发泡这三种方法。这几种工艺一般情况下是和结合其他颜色的胶浆印花于一体的印花工艺。在这里需要注意三点。

1.发泡印花颜色i区域一定要印在织物面料上，千万不要在下面印打底色，这是因为，如果发泡印花浆印在底浆，其上面水洗牢度很差。

2.要把发泡印花版尽量安排在所有印花版之后印。这是因为在机器印花过程中如果提前印发泡浆，在中间的干燥过程中，发泡会发的很高，这样就会影响其他颜色印花。把它安排*一版来印也是为了在*拾片之前多走几个烤炉，即可一次完成发泡印花工序，从而节省一道发泡工序。

3.如果是多个颜色发泡印花，就应该注意中间的烘干时间不应太长，在浆料烘干而不发起时*。然后在印完*一个颜色同时一起发起就可以了。总之，在机器上印发泡印花，由于机器刮印特别均匀且刮印次数相等。等到整批产品印完后，你会发现出乎意料的效果，前后一致性特别好，并且特别平整。这就是机器印花的优势所在。

荧光印花工艺

荧光印花工艺是一种新型的特种印花工艺，原理是运用特殊工艺，将光致蓄光型自发光材料融合到面料中，通过吸收各种可见光实现自动发光功能，其特点是可以无限次循环使用。

从工艺上讲，可有：荧光涂料的印花工艺、荧光涂料与普通涂料共同直接印花、荧光涂料与活性染料共同直接印花、活性染料地色拔染印花、酞菁防染印花。

厚板浆印花有什么技巧吗？

现在很多印花厂为了面对各种客户的需求，不断寻求新的突破，厚板浆印花工艺使得服装的样式更加具有创造力。那么在用厚版浆印花的时候有什么方法和技巧吗？

厚板浆印花实用方法：

1.网版

做PU厚板印花时网纱目数要低，张力要高。如是机印印花可一次性上几个厚网版，普通丝印哪家好，由低网目打底，高网目盖面，这样增厚速度快，又可解决由于网目过低而产生的网纹，普通丝印加工，获得一个表面平滑的厚板效果。

2.网距、刮刀

网距的大小、回刮刀的力度和印刮刀的软硬度、角度、力度、速度，也是影响印花效果的因素。网距的大小，对印花会产生直接的影响，特别是对印制厚版时非常重要。生产时可根据自己的实际情况进行网距的调整。要根据胶浆的表面厚度进行网距调整。

3.温度

在闪烘花位时，不可烘得太干，以胶浆表面不粘手为准则。过分的烘干可能导致胶浆印层与印层之间有分离的现象。在过大炉进行热固时，厚板浆印花效果一般会比普通印花效果的时间长。一般温度在130-140℃。

普通丝印加工-南京普通丝印-承鹏压花厂家由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花厂

(www.cpyhc.cn) 位于句容市郭庄镇虬北村原小学内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前承鹏压花
在其它中享有良好的声誉。承鹏压花取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。承
鹏压花全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。