

焊钉机批发价 骏崴焊接设备 中山焊钉机

产品名称	焊钉机批发价 骏崴焊接设备 中山焊钉机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南通路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

点焊机安全相关问题

自动点焊机在作业时对我们人体都有哪些损害呢？

（1）紫外辐射（UV）

UV是在焊接过程中电弧发生的。未经正告而使皮肤露出于UV可导致灼伤。还可能会损害眼睛，许多弧焊工都有“弧眼”，感觉眼内有沙，是因眼过度由于UV形成的。紫外线还会加强一些化工原料对皮肤的损害。

（2）强烈可见光

人眼遇到强烈可见光会发生习惯反响，瞳孔缩短，维护焊工的眼睛。这是一种维护性机制可使强烈可见光集中于。在自动点焊机弧焊接过程中，焊工戴防护面罩可减少强烈可见光睛的损害，如果因不小心看到弧光会损害了，所以不要裸眼看弧光。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：焊钉机，不锈钢滚焊机，焊钉机多少钱，滚焊机，中频点焊机 螺母点焊机等设备。

单面点焊时，电极由工件的同一侧向焊接处馈电，典型的单面点焊方式，单面单点点焊，焊钉机批发价，不形成焊点的电极采用大直径和大接触面以减小电流密度。无分流的单面双点点焊，此时焊接电流全

部流经焊接区。有分流的单面双点点焊，流经上面工件的电流不经过焊接区，形成风流。为了给焊接电流提供低电阻的通路，在工件下面垫有铜垫板。当两焊点的间距 l 很大时，焊钉机哪家好，例如在进行骨架构件和复板的焊接时，为了避免不适当的加热引起复板翘曲和减小两电极间电阻，采用了特殊的铜桥A，与电极同时压紧在工件上。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：焊钉机，不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机，螺母点焊机等设备。

调整熔核偏移的原则是：增加薄板或导电、导热性好的工件的产热而减少其散热。常用的方法有：

(1)采用强条件使工件间接触电阻产热的影响增大，电极散热的影响降低。电容储能焊机采用大电流和短的通电时间就能焊接厚度比很大的工件就是明显的例证。

(2)采用不同接触表面直径的电极在薄件或导电、导热性好的工件一侧采用较小直径，中山焊钉机，以增加这一侧的电流密度、并减少电极散热的影响。

(3)采用不同的电极材料薄板或导电、导热性好的工件一侧采用导热性较差的铜合金，以减少这一侧的热损失。

(4)采用工艺垫片在薄件或导电、导热性好的工件一侧垫一块由导热性较差的金属制成的垫片(厚度为0.2-0.3mm)，以减少这一侧的散热。

焊钉机批发价-骏崴焊接设备-中山焊钉机由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。焊钉机批发价-骏崴焊接设备-中山焊钉机是佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司(junweiwelding.1688.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李细勤。