

304不锈钢板材激光加工 耐斯五金技术铸就品质

产品名称	304不锈钢板材激光加工 耐斯五金技术铸就品质
公司名称	永康市耐斯五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号
联系电话	13248889987

产品详情

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

激光切割中的工艺手法：

- 1、汽化切割：当有激光在进行加热的时候，材料的表面温度就会随之升高，终会有部分材料经过汽化变成蒸汽，蒸汽也会产生的熔化质点和冲刷碎屑都带走，形成孔洞并由此完成切割作业。
- 2、熔化切割：这种方式与汽化切割有一定的相似之处，但是当材料蒸发形成空洞之后，辅助气流会把孔洞周围的熔融材料带走。随着材料的不断移动，小孔会形成一条切缝。
- 3、氧化熔化切割：这种切割工艺中，主要使用的是氧气或其它活性气体，当有激光束照射的时候，其他就会被点燃并发生化学反应产生另一种热源，并加快对材料的熔化。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

金属激光切割机在铝合金及不锈钢切割中的解决方法：加大辅助气体的压力，将条件设为高峰值输出、低频率的脉冲条件。辅助气体使用空气时也和使用氮气时一样，是不会发生过烧的，但却很容易在底部出现挂渣，需要将条件设置为高辅助气体压力、高峰值输出、低频率的脉冲条件。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

永康大型激光切割加工比一般的热切割好在哪里呢？

切割质量好

由于激光光斑小、能量密度高、切割速度快，因此激光切割能够获得较好的切割质量。

切割由于激光的传输特性，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，又可实现三维切割。

切割速度快