

台州厨具模具 厨具模具定制 乐诚模具

产品名称	台州厨具模具 厨具模具定制 乐诚模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，加工厨具模具，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

五金模具工艺性质

工艺性质

(1) 冲裁模

沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。

(2) 弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿著直线（弯曲线）产生弯曲变形，台州厨具模具，从而获得一定角度和形状的工件的模具。

(3) 拉深模 是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。

(4) 成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复i制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，厨具模具哪家好，汽车配件，厨具模具定制，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

五金模具工艺性质

工序组合

(1) 单工序模 在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具。

(2) 复合模 只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位

上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。

(3) 级进模（也称连续模）在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

连续模(级进模)，压力机在一次冲压行程中，采用带状冲压原材料，在一副模具上用几个不同的工位同时完成多道冲压工序的冷冲压冲模，模具每冲压完成一次，料带定距移动一次，至产品完成。

连续模在冲压过程中材料料带始终向一个方向运动；模具内部料带切断后向两个或者两个以上方向运动的叫级进模；料带送料在模具内部完成的叫自动连续模；在一个冲压生产链上用不同工艺的冲压模具用机械手或其他自动化设施，采用模具或者零件移动完成工件冲压加工额定模具叫多工位模。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

模具的分类

按所成型的材料的不同

五金模具、塑胶模具、以及其特殊模具。

五金模具分为：包括冲压模（如冲裁模具、弯曲模具、拉深模具、翻孔模具、缩孔模具、起伏模具、胀形模具等）、锻模（如模锻模、墩锻模等）、挤压模具、挤出模具、压铸模具、锻造模具等；

非金属模具分为：塑料模具和无机非金属模具。而按照模具本身材料的不同，模具可分为：砂型模具，金属模具，真空模具，石蜡模具等等。其中，随着高分子塑料的快速发展，塑料模具与人们的生活密切相关。塑料模具一般可分为：注射成型模具，挤塑成型模具，气辅成型模具等等。

台州厨具模具-厨具模具定制-乐诚模具(推荐商家)由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（www.yklcmj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们

公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！