

# 小型有机废气处理设备 浙江有机废气处理设备 赖氏环保

产品名称	小型有机废气处理设备 浙江有机废气处理设备 赖氏环保
公司名称	江苏赖氏环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	如皋市丁堰镇经济开发区皋南19组
联系电话	13405067580

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：江苏赖氏环保科技有限公司

催化燃烧装置的优势有哪些?

- 1、净化程度比较高：净化效率 98%;
- 2、耗能低，燃烧的热量可回收利用;
- 3、占地面积小，环保有机废气处理设备厂家，维修简单，操作安全;
- 4、自动化程度高，系统采用PLC可编程控制器控制，小型有机废气处理设备，阀门采用电动阀门。
- 5、催化燃烧设备应用领域广泛：催化燃烧处理广泛用于石油、化工、橡胶、涂装、印刷等行业车间里挥发出的有害有机废气净化处理中，苯类，醇类，醚类等有机废气均能净化。催化燃烧废气处理设备系统设计完整，附属设备配套齐全，净化，自动化程度高。

在工业生产过程中，排放的有机废气通过引风机进入设备的旋转阀，通过选转阀将进口气体和出口气体完全分开。气体首先通过陶瓷材料填充层（底层）预热后发生热量的储备和热交换，其温度几乎达到催

化层（中层）进行催化氧化所设定的温度，这时其中部分污染物氧化分解；废气继续通过加热区（上层，有机废气处理成套设备，可采用电加热方式或加热方式）升温，浙江有机废气处理设备，并维持在设定温度；其再进入催化层完成催化氧化反应，即反应生成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，并释放大量的热量，以达到预期的处理效果。

RCO是目前对VOCs（挥发性有机化合物）治理技术应用较广、治理效果好、运行稳定、成本较低的成熟性技术

RCO/活性炭吸附浓缩后再通过蓄热式催化剂催化氧化燃烧

RCO蓄热式催化燃烧设备也可直接应用于中高浓度（1000mg/m<sup>3</sup>-100000 mg/m<sup>3</sup>）的有机废气直接燃烧；RCO蓄热式催化燃烧设备处理技术特别适用于热回收率需求高的场合，也适用于同一生产线上，因产品不同，废气成分经常发生变化或废气浓度波动较大的场合。可将能源回收用于烘干线，从而达到节约能源的目的。

小型有机废气处理设备-浙江有机废气处理设备-赖氏环保(查看)由江苏赖氏环保科技有限公司提供。小型有机废气处理设备-浙江有机废气处理设备-赖氏环保(查看)是江苏赖氏环保科技有限公司（[www.laishi-hb.com](http://www.laishi-hb.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：赖先生。