

# 茂兴精密机械 精密加工零件 西安精密加工

产品名称	茂兴精密机械 精密加工零件 西安精密加工
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

铝合金重力铸造是指金属液在重力作用入铸型的工艺流程，包括砂型浇铸、金属型浇铸、熔模铸造、消逝模铸造、泥模铸造等。铝合金具有良好的铸造功能。由于熔点较低，故能普遍采用金属型及压力铸造等方法，以加强铝合金重力铸造的内在质量，尺寸精度和外表光亮。铝合金由于凝结热大，在一定条件下，铝液的凝结延续比铸钢和铸铁短得多，活动性良好，有利于铸造薄壁和构造复杂的铸件。

铝合金重力铸造拥有众多的劣势，使它成为铸造行业的方向和客户喜爱的铸造品之一。随着铝合金重力铸造技术的提高，它将在更大的舞台上展现风采。铝合金重力铸造在运转时会将其熔化的金属液注入耐低温制造的中空铸型内，这样在冷凝后会成其预期的外形制品。

### 精密加工的分类有哪些

#### 表面抛光加工

表面抛光加工一般在日用品中比较长用，通过对五金产品进行表面毛刺处理比如:我们生产一把梳子，梳子是通过冲压而成的五金件，那么冲压出来的梳子边角是很锋利的，我们就要通过抛光将边角锋利部分抛成光滑面部，超精密加工，这样在使用的过程中才不会对人体造成伤害。深圳五金加工

车削外圆面是五金加工中外圆面加工的基本方法，所用设备是车床。在一般机械厂中，车床占机床总

台数的40%左右。车削是粗加工和半精加工各种材料外圆面的主要方法，也是不宜磨削的各种材料的终精加工方法。

单件小批量生产时，车削外圆面一般在普通车床进行。大批量生产时，广泛使用多刀半自动车床或自动车床。大型盘类零件应在立式车床上进行加工。大型长轴类零件需在重型卧式车床上进行加工。

## 喷漆加工

五金厂在生产大件的五金成品时候都采用了喷漆加工，通过喷漆加工使五金件避免生锈，比如：日常用品、电器外壳、工艺品等

## 电镀

电镀也是五金加工为普遍的一种加工工艺，加工通过现代工艺技术对五金件表面电镀，保证产品长时间使用下不发生霉变生锈，电镀加工常见的有：螺丝、冲压件、电池片、车件、小饰品等等。

其次还要有足够的强度、硬度、塑性及耐热性能，铝合金铸造模具受到熔融金属注入时的高温、高压和热应力作用，精密加工零件，容易发生变形，甚至开裂，因此，模具钢在工作温度下应具有足够的高温强度与韧度，西安精密加工，以及较高的硬度和耐热性能。

除此之外，铝合金铸造模具长时间处于600-700 高温作用下，为保证其他性能，必须具有良好的导热性。必须具有较大的高温强度、较小的对熔融金属的亲合力，模具表明粗糙度要小，并附有适当的氧化模、氮化层等保护层，而不存在脱碳层。

收缩性是铝合金铸造的主要特征之一，一般讲，合金从液体浇注到凝固，直至冷到室温，共分为三个阶段，精密加工专业，分别为液态收缩、凝固收缩和固态收缩。合金的收缩性对铸件质量有决定性的影响，它影响着铸件的缩孔大小、应力的产生、裂纹的形成及尺寸的变化。通常铸件收缩又分为体收缩和线收缩，在实际生产中一般应用线收缩来衡量合金的收缩性。

茂兴精密机械(图)-精密加工零件-西安精密加工由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司（[www.mxjm.com](http://www.mxjm.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！