

苏州海龙硅胶 超高硬度硅胶 漳州硅胶

产品名称	苏州海龙硅胶 超高硬度硅胶 漳州硅胶
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

有机硅产品的基本结构单元是硅-氧链节 $-Si(R)_2-O-$ ，与硅原子的余键相连的是各种有机基团。从结构上看，漳州硅胶，这一类化合物属于半无机、半有机结构的高分子化合物，兼具有机和无机聚合物的特性，因此在性能上有许多独特之处。与其它高分子合成材料相比，有机硅产品突出的性能是：优良的耐高温特性、电绝缘性、耐候性、生理惰性和低表面张力。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

硅胶开炼机混炼

双辊开炼机辊筒速比为1.2~1.4:为宜，快辊在后，较高的速比导致较快的混炼，低速比则可使胶片光滑。辊筒必须通有冷却水，混炼温度宜在40℃以下，以防止焦烧或硫化剂的挥发损失。混炼时开始辊距较小（1~5mm），然后逐步放大。加料和操作顺序：生胶（包辊）— 补强填充剂— 结构控制剂— 耐热助剂— 着色剂等— 薄通5次— 下料，烘箱热处理— 返炼— 硫化剂— 薄通— 停放过夜— 返炼— 出片。胶料也可不经烘箱热处理，在加入耐热助剂后，加入硫化剂再薄通，停放过夜返炼，然后再停放数天返炼出片使用。混炼时间为20~40分钟（开炼机规格为 250mm × 620mm）。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，热硫化硅胶，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，冒油硅胶，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

砂岩雕塑模具硅胶

砂岩制作工艺：

砂岩是采用砂岩专用树脂，石英砂等材料精制而成的。它模仿天然石材的外形纹理，具有质地轻，色彩丰富，不霉，不燃，便于安装等特点。

砂岩雕塑硅胶的特色：

砂岩用模具硅胶要有一定的直立性，超高硬度硅胶，硬度较高，变形率小(小于千分之二)，抗撕抗拉强，对文化石类产品材料有较好的封孔性能，气泡相对较少，翻模次数多，使用寿命较长。

苏州海龙硅胶(图)-超高硬度硅胶-漳州硅胶由苏州海龙硅胶有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州海龙硅胶有限公司(www.hrssilicone.com.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!