

多轴螺丝机电动起子 南平电动起子 技鼎自动电动起子

产品名称	多轴螺丝机电动起子 南平电动起子 技鼎自动电动起子
公司名称	东莞市技鼎电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇赵林金川工业区金川四路12号
联系电话	18938286326

产品详情

电动起子生产厂家

电动起子生产厂家电动起子包括用于夹紧的圆柱形柄体，刀柄体的前端与圆锥圆柱结构电动起子杆体同轴连接，电动起子杆体的前端设有球形切削头，刀头对称由两个安装槽构成，且每个安装槽中通过紧固螺钉固定至少一个刀片，每个切割叶片相应地定位并装配成空间形状超过半圆的球槽切割实体。每个安装槽由延伸到电动起子杆体的芯片放电槽构成，具有一定的螺旋角度。芯片槽的内表面是光滑的弧面。本发明结构简单，操作方便，加工速度快，能有效降低产品的生产成本，提高电动起子的使用寿命。

加长合金电动起子的安装拆卸缓慢起吊

加长合金电动起子的安装拆卸缓慢起吊电动起子箱体，将电动起子箱体的四个支腿放入钻机转盘的四个孔中，根据电动起子的规格选择相应的电动起子盒芯板，将电动起子盒芯板提升到电动起子箱体中，然后将待安装的电动起子槽对应于电动起子盒芯板的凸尖，将电动起子放入电动起子箱中，电动起子被卡在转盘。然后转动电动起子，依次连接螺母钻杆。合金电动起子拆卸提升钻杆(带电动起子)，电动起子箱体与转台相连，提升钻杆慢慢使电动起子槽与电动起子盒芯板的凸尖相对应，电动起子卡在电动起子盒内，钻杆和电动起子依次拆卸。

可转位刀片电动起子钨钢可转位叶片的可加工孔径很宽，加工深度为 $2D\sim 5D$ (D 为孔径)。可用于车床及其他扭转机械加工。焊接钨钢电动起子：焊接钨钢电动起子是用钨钢牙冠焊接在钢钻体上。这种电动起子采用自定心几何边缘型，切削力小，可实现对大型工件材料的精密切屑控制，被加工孔一般情况下精加工程度好，尺寸精度和定位精度很高，不需要进行后续精加工。该电动起子采用内冷方式，可用于加工、数控车床或其他高刚度高速机床。