

# 隧道烘干炉生产 隧道烘干炉 蜀诚机电设备有限公司

产品名称	隧道烘干炉生产 隧道烘干炉 蜀诚机电设备有限公司
公司名称	苏州蜀诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号
联系电话	18915433806

## 产品详情

### 隧道炉烘干线分解消毒和灭菌

隧道炉烘干线干燥敏感，易分解和易氧化材料和设计，隧道烘干炉生产厂家，能使房间保持一定的真空度，并可充满惰性气体，隧道烘干炉价格，特别是一些复杂的对象可以快速干燥，使用智能数字温度控制仪的温度设定，显示和控制。1，智能程序液晶温度控制器；2，惰性气体进气阀；3，真空表；4，下柜。电热隧道炉烘干线外壳由钢板冲压弯曲成形，焊接，使用高强度的静电喷涂处理外壳表面，膜层光滑牢固。由碳钢板或不锈钢板的弯曲和焊接工作室，工作室和外壳之间填充保温棉。工作室是放置在样品架，用于放置各种测试项目，在燃烧室的外壁与云母加热器。

### 隧道烘干炉优点

被烤产品内外同时受热，内外温差小，不变形，不变色，品质稳定。烘烤速度快，可缩短烘烤时间1/6-1/4，大幅度缩短生产周期。3. 达到同样的产能，总功率小，保守省电率达30%以上。

4. 单位面积能源传输量大，故体积小，省建造费用。
5. 可与生产线连线使用，有效控制 WIP，减少搬运，减少不良，节省人力。
6. 温度可分段控制，以适应产品需求，合理的温度曲线，产品品质稳定。
7. 强制抽风装置，隧道烘干炉生产，溶剂残留少，危险低，防爆，环保。
8. 机壳外表温度接近环境温度，工作环境舒适，减少能源浪费。
9. 产品烤后无需静置，缩短工时，减少被污染。

10.采用无极恒温控制系统，温度均匀，保证产品品质。

工业隧道炉，流动烘烤，均匀受热。

工业隧道炉特点：

- 1.工业隧道炉采用内循环对流运风式设计，使产品均匀受热，从常温到高温再到低温；
- 2.隧道炉一般为2米每段，可独立控制调温及循环运风，操作简易，维修率低；
- 3.连续烘烤，均匀流动受热，产量高，隧道烘干炉，产品预先静置时间短，工时少，污染少；
- 4.采用无级调速或变频调速恒温控制系统，产品品质稳定可靠等诸多优点。
- 5.大大节约了人工及搬运工序，烘烤速度快，；可局部加热，能源浪费少，省电，省空间，省费用；可与生产线连线使用，同步控制，减少不良；温度可分段控制，以适应产品需求，弹性高，溶剂残留少，危险低；

隧道烘干炉生产-隧道烘干炉-蜀诚机电设备有限公司由苏州蜀诚机电设备有限公司提供。隧道烘干炉生产-隧道烘干炉-蜀诚机电设备有限公司是苏州蜀诚机电设备有限公司（[www.e.tz1288.com](http://www.e.tz1288.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李宁。