

精密机械加工 北京涵宇通科技 精密机械加工厂家

产品名称	精密机械加工 北京涵宇通科技 精密机械加工厂家
公司名称	北京涵宇通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区水南路
联系电话	18610566288

产品详情

磨床加工的分类

北京涵宇通科技有限公司专业机械加工，我们为您分析该产品的以下信息。

随着精度较高的、高硬度机械零件数量的增加，以及精密铸造和精密锻造工艺的发展，磨床磨床的性能、品种和产量都在不断的提高和增长。

(1)外圆磨床：是普通型的基型系列，主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。

(2)内圆磨床：是普通型的基型系列，主要用于磨削圆柱形和圆锥形内表面的磨床。此外，还有兼具内外圆磨的磨床。

(3)坐标磨床：具有精密坐标定位装置的内圆磨床。

(4)无心磨床：工件采用无心夹持，一般支承在导轮和托架之间，由导轮驱动工件旋转，主要用于磨削圆柱形表面的磨床。例如轴承轴支等。

(5)平面磨床：主要用于磨削工件平面的磨床。a.手摇磨床适用于较小尺寸及较高的精度工件加工，可加工包括弧面、平面、槽等的各种异形工件。b.大水磨适用于较大工件的加工，加工精度不高，与手摇磨床相区别。

(6)砂带磨床：用快速运动的砂带进行磨削的磨床。

(7)珩磨机：主要用于加工各种圆柱形孔（包括光孔、轴向或径向间断表面孔、通孔、盲孔和多台阶孔），还能加工圆锥孔、椭圆形孔、余摆线孔。

(8)研磨机：用于研磨工件平面或圆柱形内，精密机械加工，外表面的磨床。

(9)导轨磨床：主要用于磨削机床导轨面的磨床。

(10)工具磨床：用于磨削工具的磨床。

(11)多用磨床：用于磨削圆柱、圆锥形内、外表面或平面，并能用随动装置及附件磨削多种工件的磨床。

(12)专用磨床：从事对某类零件进行磨削的专用机床。按其加工对象又可分为：花键轴磨床、曲轴磨床、凸轮磨床、齿轮磨床、螺纹磨床、曲线磨床等。

(13)端面磨床：用于磨削齿轮端面的磨床。

车床加工简介

车床加工是机械加工的一部分，主要有两种加工形式：一种是把车刀固定，加工旋转中未成形的工件；另一种是将工件固定，通过工件的高速旋转，车刀（刀架）的横向和纵向移动进行精度加工。数控车床加工通常由控制系统、伺服系统、检测系统、机械传动系统及其他辅助系统组成。

北京涵宇通科技有限公司——专业机械加工，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

磨床加工介绍

磨床(grinder, 精密机械加工厂, grinding machine)是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床。大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工，少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工，如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等。

加工范围：

磨床能加工硬度较高的材料，如淬硬钢、硬质合金等；也能加工脆性材料，精密机械加工公司，如玻璃、花岗石。磨床能作精度较高的和表面粗糙度很小的磨削，也能进行强力磨削等。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多机械加工的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

精密机械加工-北京涵宇通科技-精密机械加工厂家由北京涵宇通科技有限公司提供。北京涵宇通科技有限公司(www.bjhytjxjg.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。涵宇通——您可信赖的朋友,公司地址:北京市昌平区水南路,联系人:施经理。