

铝合金熔锌炉生产厂家 山东同创工业炉 廊坊熔锌炉

产品名称	铝合金熔锌炉生产厂家 山东同创工业炉 廊坊熔锌炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

熔锌炉技术推广的难点

蓄热式熔铝炉能大幅环保节能已是众人皆知的客观事实，它的原理也为大伙儿所了解。可是那样一项节能技术迄今在铝行业覆盖率不高，仅仅在一部分大中型铝厂被采用，一些中小型铝厂宁可应用一般烧嘴或采用落伍的节能技术也不肯采用此项技术性。归根结底除开对此项技术性掌握不足之外，还与以下要素相关：同一般烧嘴对比，一次性项目投资很大；管道和换向设备及其电子控制系统非常复杂，一旦出現安全事故，危害系统软件运作；泰安同创工业炉品质上乘，更节能，结合多年来对冶炼工艺的研究，全新打造多系列熔铝炉产品。为您提供解决方案，熔炼设备咨询和工艺支持等多项服务。科技含量较高，对检修员工素质规定高；检修劳动量很大，维修费较高；因为经常换向，担忧存有安全隐患；担忧难以实现预估环保节能实际效果。要进一步营销推广这项技术，蓄热式烧嘴的简单刻不容缓，而不换向是使其简单化的关键方式。

熔锌炉的改进加热进气增加经济效益

以便做到环保节能的目地，能够考虑到将燃烧空气预热至300℃，将汽柴油预热到300℃，随后将剩下的烟气发热量预热铝锭，烟气余热回收运用方案。方案四的关键步骤为：靠前面，烟气根据N2加热器，加热做雾化氧化需要N2，此全过程能够将烟气从1060℃降至907℃上下；第二级，从N2加热器出去的烟气根据烟气-空气热管换热器加热燃烧空气，铝合金熔锌炉定做，将燃烧空气预热至300℃，由方案一和方案二所知，过剩空气系数可降到610；第三级，烟气预热燃烧空气后经汽柴油加热器加热柴油机，使柴油机温度由15℃升高到300℃，由方案二所知烟气可从610℃降至585℃；第四级，铝合金熔锌炉生产厂家，烟气预热燃烧空气后再由离心风机导入铝锭加热室，将剩下的发热量用于预热铝锭，由方案三的测算所知，铝合金熔锌炉生产厂家，烟气把铝锭加热到350℃后可降至483℃。泰安同创工业炉遵循“质量

始终如一，诚挚合作”的宗旨，提供设备的工艺设计、安装调试及人员培训等多方面的服务，愿与广大客户开展长期合作，携手共进，共谋发展。通过管道系统改造和除尘器设计，廊坊熔锌炉，实现了对高炉炉顶均压放散煤气的回收，不仅每年可产生约145万元的经济效益，而且每年少排放灰尘400t，减小了空气污染。

现阶段中小型熔铝炉排污温度高、余热回收利用使用率低的难题，明确提出适用于中小型熔铝炉蓄热式节能燃烧器的开发设计研发计划方案，主要包括烧嘴种类的明确、蓄热材料的挑选、蓄热式的设计方案根据及其自动控制系统的开发设计。中小型熔铝炉，适用于对铝质规定不太高的中小型生产流水线或小零件的锻造。中小型熔铝炉的商品特性：1.环保节能节电；2.很多降低环境污染；同创工业炉感应熔铝炉所采用的电磁感应加热是一种先进的、快速的、可控制的加热方法，相对传统燃煤加热、燃油加热等易产生浓烟、油料浪费和有害人体健康而言，电感加热具有安全和环保的优点。3.提升生产率；4.使用期长期；5.价格实惠。

CURRENTBUYSELLTITLE

由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安市同创工业炉有限公司（www.taiantongchuang.com）是从事“熔铝炉,熔炼炉,节能电炉,熔铜炉,坩埚炉,燃气熔铝炉”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：薛经理。同创工业炉以拼搏进取、实事求是的工作态度赢得了客户的一致好评。同创产品将向更专注、更精细、更科学、更环保的方向发展。

尽管煤炭在相应的阶段是中国的主力能源，但工业炉污染严重，不利于实施高温空气燃烧技术。因此，用油、气代替煤等固体燃料，是中国产业炉节能发展的战略方向。同创工业炉生产的小型坩埚熔化炉与大型单室/双室熔炼炉，均可采用油、气作为燃料，节能环保的同时，降本增效。