佛山压滤机进料泵配件 强能工业泵厂

产品名称	佛山压滤机进料泵配件 强能工业泵厂
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

压滤机入料泵的安装主要包括传动方式、入料管路配置、出料管路配置、阀闸的设置、压力表的设置这几个方面，通常情况下需要专业人员指导进行安装，部分老客户在更换新的压滤机泵时可依情况自行安装.

传动方式：

压滤机入料泵安装时通常采用直连式传动，但由于地形条件限制，某些特殊工况需要采用皮带传动，皮带传动一般有三种方式，尾架式、平行式、背托式。

出口和压滤机直径的管路设计也应遵循短、直原则，尽量减少弯管使用平行管路，对于往高处送料，管道假设的高度一定要低于压滤机的小扬程。如果管路配置不好通常会增加压滤机专用泵的扬程损失，降低成饼压力，降低整个系统的生产效率。

压滤机入料泵运行中的注意事项

水泵在运行过程中，运行人员应坚守岗位，并及时检查运行情况，若发现问题，应及时处理。

（1）检查电流表、电压表、真空表及压力表等各种仪表是否正常，若发现问题，应及时查明原因并予以排除。若真空表指示值突然升高，则可能是进水口堵塞或因进水池水位下降而导致水泵吸程增加；若压力表读数突然下降，则可能是进水管漏气、吸入空气或水泵转速下降。

（2）水泵运行时，其填料的松紧度应合适。若压盖过紧，填料箱渗水太小，则不仅起不到水封、润滑及冷却作用，而且还容易引起填料发热、变硬、加快泵轴和轴套的磨损，以及增加水泵的机械能损失；若填料压得过松，则会因渗水过多而造成水大量泄漏，或使空气进入泵内降低水泵的容积效率而导致水泵的出水量减少，甚至出现不出水的现象。通常，填料的松紧度通过填料压盖螺纹调节到每分钟渗水约20滴为宜。

（3）轴承的温度通常不应超过30-40摄氏度，高不得超过60-70摄氏度。若温度过高，不但会使润滑失效，烧毁轴承或引起滚动轴承破体，甚至还会造成断轴或因泵轴热胀而咬死。所以当轴承温度超过允许极限值时，应立即停机，并检查原因，及时予以排除。

（4）防止水泵进水管口淹没深度不够，否则会使进水口附近产生漩涡而使空气进入泵内。应及时清理拦污栅和进水池中的漂浮物，以避免堵塞水管口而导致增大进水阻力，使进水口压力降低或严重时产生汽蚀。

（5）应及时主要水泵的出水量及有无杂音和较大振动。若发现不正常现象，则应立即停机检查，查明原因，并予以排除。

（6）停机前，应先关闭管路上的闸阀，然后在停机。

量，高压力过滤的目的。其特殊的水力性能恰好吻合压滤机由空腔到填满再到滤干的渐进过程。喂料初期不用阀门控制流量过大引起的电机过载同时低压力不会对滤板边框产生冲击，减轻了滤板边框上的滤布的破损，也不会冲击滤板造成震动，压滤后期的小流量大压力不易产生憋泵。尤其是在后期压榨期时同泵在大压力下其独特的叶轮安装方式及副叶轮的作用，保证轴封处的基本达到无泄漏。

压滤机入料泵特别注意：

先确定电机转向正确方可安装联轴器柱销，不允许盲目启动电机，严禁电机带泵反转，否则会使叶轮脱落，损坏其他部件。
启动前，必须添加足够的润滑油。机油（冬季N32，夏季N46），应按油标尺中间刻度为准。
接通电机检查电机的转向，正确后卸下防护罩安装联轴器柱销，上紧后重新安装好防护罩。 将进口阀门完全开启；开启注水阀门箱泵内注水（倒灌即低位布置的泵不需注水）；将出口阀门打开调制到1/4；启动机组，待转速正常后，开启出口压力表，若压力正常稳定即可缓慢开启出口阀门，知道完全开启或满足工况要求为止。 检查泵填料处泄露是否正常，泄露量大时应填加盘根