

# 中山钢化玻璃 利仁源正规厂家 12mm钢化玻璃

产品名称	中山钢化玻璃 利仁源正规厂家 12mm钢化玻璃
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

## 产品详情

### 钢化玻璃对玻璃磨边的要求——利仁源钢化玻璃

1.由于钢化玻璃在切割时会在玻璃边缘形成微裂纹。如果不对玻璃边缘进行打磨的情况下，在钢化过程中或钢化处理后，这些微裂纹会延伸变大，后造成整片玻璃碎裂。所以对于要钢化的玻璃一定要进行磨边处理，磨边处理的质量会直接影响钢化玻璃的成品率与表面质量。

2.玻璃在钢化前都应该进行边部与外观质量检验，一般磨边的方法有，金刚砂带道棱、平面磨、圆磨、抛光精磨等，玻在钢化加工之前其边部差倒棱应大于0.2mm，就此可以更好的钢化工艺调整，确保钢化玻璃成品质量。

为什么利仁源的钢化玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的钢化玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购钢化玻璃的朋友前来利仁源！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞利仁源钢化玻璃有限公司

## 钢化玻璃的外观质量问题及原因分析——利仁源钢化玻璃厂家

随着城市的快速发展，城市人口的不断增加，土地价格的高涨，导致高层建筑物越建越多。钢化玻璃作为安全玻璃的一种，因其具有普通玻璃的视性，同时又具有机械强度高、热稳定性好且破碎后的碎片小、碎片无尖锐锋利的尖角等安全特性，已经作为高层建筑门窗必备的建材产品之一，得到广泛的应用。我们在重视其安全性能的同时，也决不应该忽视钢化玻璃的外观质量，也就是，作为合格产品的外观质量也必须满足相应的技术要求。

钢化玻璃的外观质量问题有许多表现形式，我们按照其出现在生产过程中阶段的不同，将其分为两大类：  
： 由原片质量缺陷造成的钢化玻璃外观质量问题，如：点状缺陷(气泡、夹杂物)、划伤、光学变形等；  
； 由钢化加工过程造成的外观质量问题，如：钢化玻璃的平整度问题(波浪纹、吻合度、板面变形)、光学方面的问题(中部灰色、应力斑过重、虹彩现象)、白道、划伤、麻点等。

为什么利仁源的钢化玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的钢化玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购钢化玻璃的朋友前来咨询利仁源！

## 制备钢化玻璃的方法——利仁源钢化玻璃厂家

钢化玻璃的方法主要有：

快速风冷法（物理钢化）、化学增强法（化学钢化）。

从设备的分类分有：水平钢化、垂直钢化、气垫钢化。

从钢化程度分有：全钢化、半钢化和区域钢化。

从产品形状分有：平钢化和弯钢化。

制作钢化玻璃的方法主要有快速风冷法(物理钢化)、化学增强法(化学钢化)。

而目前，常用的钢化玻璃制作方法是风钢化技术。风钢化技术的工艺原理为玻璃在加热炉内加热到软化点附件，然后以空气作为冷却介质迅速冷却玻璃。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的钢化玻璃质量上乘，性能，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购的钢化玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！