

二次包络蜗杆 蜗杆 金宇减速机

产品名称	二次包络蜗杆 蜗杆 金宇减速机
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

产品详情

平面二次包络环面蜗轮蜗杆减速机的齿型是多齿啮合，承载能力大，传动效率高，结构紧凑、噪音低等特点。蜗杆经过齿面硬化处理后，精细磨削而成，二次包络蜗杆，齿面硬度、粗糙度低等。公司引进数控自动辉光等离子氮化炉热处理设备数台，蜗杆，经过此设备处理的蜗杆具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐腐蚀性及耐高温、变形量小、渗氮层脆性小、对环境无污染等，加工直径可达到2米，ZC1蜗杆，加工高度为3米等。

蜗轮蜗杆传动

蜗轮蜗杆传动是德州市金宇机械有限公司生产，蜗杆传动的类型和特点

根据蜗杆的形状，蜗杆传动可分为圆柱蜗杆传动；环面蜗杆传动；锥面蜗杆传动等。

圆柱蜗杆传动，按照蜗杆轴面齿型又可分为普通蜗杆传动和圆弧齿圆柱

蜗杆传动。

普通蜗杆传动多用直母线刀刃在车床上切削，可分为阿基米德蜗杆ZA型、渐开线蜗杆ZI型和法面直齿廓蜗杆ZH型等几种。

减速机特点平面二次包络环面蜗杆蜗轮减速机的特点:

平面二次包络环面蜗杆传动是一种先进的重承载传动装置，具有承载能力大、传率高、使用寿命长等优异特性。是替代其它蜗杆传动的选择。

二、平面二次包络环面蜗杆副的形成原理:

A、平面二次包络环面蜗杆副的形成过程主要包括两次包络运动：

- 1、一次包络运动是以一个平面齿蜗轮的齿面为母面与蜗杆以一定的相对运动，包络出蜗杆的螺旋齿面；
- 2、第二次包络运动是以一次包络运动形成螺旋曲面为母面与蜗轮通过共轭运动包络出蜗轮齿面。

B、啮合过程有以下特点：

- 1、蜗杆轴向齿廓呈弧分布，同时接触齿数:3-7个齿；
- 2、蜗杆齿面经硬化处理后磨削而成，齿面硬度:HRC《50，定制蜗轮蜗杆副，粗糙度Ra《0.8；
- 3、加工工艺过程和成形过程完全一致，能够可靠的保证制造精度和啮合的理论状态；
- 4、齿面接触面积大于:70%；
- 5、蜗轮齿面上每时每刻都有:两条同时出现的沿齿宽方向不断从两端向中间推进的:接触线，而且接触线与相对速度方向的夹角接近90度；

二次包络蜗杆-蜗杆-金宇减速机(查看)由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司(www.jyjsj.com)有实力，信誉好，在山东德州的减速机、变速机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金宇减速机和您携手步入辉煌，共创美好未来！