

# 双包络蜗杆 金宇减速机 蜗杆

产品名称	双包络蜗杆 金宇减速机 蜗杆
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

## 产品详情

减速机特点平面二次包络环面蜗杆蜗轮减速机的特点:

平面二次包络环面蜗杆传动是一种先进的重承载传动装置，具有承载能力大、传率高、使用寿命长等优异特性。是替代其它蜗杆传动的选择。

二、平面二次包络环面蜗杆副的形成原理:

A、平面二次包络环面蜗杆副的形成过程主要包括两次包络运动：

- 1、一次包络运动是以一个平面齿蜗轮的齿面为母面与蜗杆以一定的相对运动，包络出蜗杆的螺旋齿面；
- 2、第二次包络运动是以一次包络运动形成螺旋曲面为母面与蜗轮通过共轭运动包络出蜗轮齿面。

B、啮合过程有以下特点:

- 1、蜗杆轴向齿廓呈弧分布，同时接触齿数:3-7个齿；
- 2、蜗杆齿面经硬化处理后磨削而成，齿面硬度:HRC《50，粗糙度Ra《0.8；
- 3、加工工艺过程和成形过程完全一致，能够可靠的保证制造精度和啮合的理论状态；
- 4、齿面接触面积大于:70%；
- 5、蜗轮齿面上每时每刻都有:两条同时出现的沿齿宽方向不断从两端向中间推进的:接触线，而且接触线与相对速度方向的夹角接近90度；

德州市金宇机械有限公司关于蜗轮蜗杆副的技术参数如下：模数 $m$ 、压力角、蜗杆直径系数 $q$ 、导程角、蜗杆头数、蜗轮齿数、齿顶高系数(取1)及顶隙系数(取0.2)。其中，模数 $m$ 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即蜗轮端面的模数和压力角，且均为标准值;蜗杆直径系数 $q$ 为蜗杆分度圆直径与其模数 $m$ 的比值。

德州市金宇机械有限公司对于非标系列产品有着自己独特的见解和认识，一些专业的技术问题可到德州市金宇公司技术部来咨询，我们将会给你一个详细的解答！

德州金宇减速机承接大型美国进口减速机蜗轮蜗杆产品修复改造工程，该蜗轮蜗杆副中心距达1400mm之大，蜗杆头数7个头，是我公司目前承接的第三批次大型的蜗轮蜗杆副，蜗杆，突破纪录。

该大型蜗杆副加工难度相当大，定制蜗轮蜗杆副，在无图无任何技术资料的情况下，张工对原蜗轮蜗杆副进行实物测绘，该产品的制作成功代表我公司生产实力又上一个新台阶。该大型蜗轮蜗杆原是客户购买美国产品，已使用达几十年之久，此次更换是因为蜗杆已有大面积损坏，购买美国产品原厂配件成本相当高。于是考虑采用国内产品替代德州金宇公司经过30多年发展，双包络蜗杆，技术实力已经达到国内先进水平。客户找遍国内厂家最终选我们公司进行合作。目前，该产品已制作完成，客户已验收合格，随时可出厂交付客户使用。

双包络蜗杆-金宇减速机-蜗杆由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司（[www.jyjsj.com](http://www.jyjsj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！