

# 销售线材自动焊锡机 瑞扬自动裁切焊锡机

产品名称	销售线材自动焊锡机 瑞扬自动裁切焊锡机
公司名称	东莞市瑞扬自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城区温塘茶下工业区
联系电话	18825596589 18825596589

## 产品详情

在使用自动焊锡机的时候也是需要掌握一些基本技巧和方法的，这些技巧和方法能让你更快的熟悉自动焊锡机，线材自动焊锡机公司，东莞市瑞扬智能制造有限公司给大家分享一些关于自动焊锡机的使用方法及技巧，希望对您有所帮助。

- 1、选用合适的焊锡，应选用焊接电子组件用的低熔点焊锡丝；
- 2、焊锡机焊接时间不宜过长，否则容易烫坏组件，必要时可用镊子夹住管脚帮助散热；
- 3、选择合理的焊接顺序，线材自动焊锡机品牌工厂，以减小焊接变形、焊枪的行走路径长度来制定焊接顺序；
- 4、焊枪空间过渡要求移动轨迹较短、平滑、安全，为了获得焊接参数，制作工作试件进行焊接试验和工艺评定。

东莞市瑞扬自动化设备有限公司可以根据客户的要求，拟定全套的灌胶机、自动灌胶机、真空灌胶机、锁螺丝机、自动锁螺丝机、点胶机方案，可根据客户需要订做各种非标机器，欢迎各界人士垂询惠顾！

自动焊锡机是一种代替手工焊锡的自动化设备，一般用于后焊部分，主要有点焊、拖焊、抖焊三种焊锡方式，下面东莞市瑞扬智能制造有限公司来给大家介绍一下吧。

- 1、点焊：几乎所有的产品焊点都可以选择点焊，是应用比较广的一种焊锡方式；
- 2、拖焊：产品焊点分布均匀密集，成排成行排列的情况下适合使用拖焊；
- 3、抖焊：产品焊点较大、难透锡、PCB板较厚的情况下适合使用抖焊，主要适用于连接板等汽车电子方面的电子器件。

东莞市瑞扬自动化设备有限公司14年专业生产灌胶机、自动灌胶机、真空灌胶机、锁螺丝机、自动锁螺丝机、点胶机生产经验，可根据客户需要订做各种非标机器，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

自动焊锡机压焊主要是焊点测试要求拉力，且焊点分布较均匀，没有插件的产品，可以使用压焊，若用波峰焊或者回炉焊对于有拉力要求的产品建议是使用自动焊锡机焊锡，这样对于有拉力要求的客户是比较有保障的。

自动焊锡机拖焊主要是焊点分布均匀且焊点间距大于0.1mm，此类产品需要固定插件，如果两个焊点直接的间距少于0.1mm，不需要固定插件的，若使用拖焊会导致产品连锡的问题，这类产品使用波峰焊或者回炉焊速度快。

东莞市瑞扬自动化设备有限公司14年专业生产灌胶机、自动灌胶机、真空灌胶机、锁螺丝机、自动锁螺丝机、点胶机生产经验，销售线材自动焊锡机，相信我们的产品，线材自动焊锡机厂家，即使与欧美同类产品比较，在性能、价格双方面也不逊色，而服务则必令客户更满意！

销售线材自动焊锡机-瑞扬自动裁切焊锡机由东莞市瑞扬自动化设备有限公司提供。东莞市瑞扬自动化设备有限公司（[www.gdruiyang.com](http://www.gdruiyang.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞扬——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市东城区温塘茶下工业区，联系人：周小姐。