

# 补强用镍片蚀刻 兴之扬蚀刻加工厂 桥头蚀刻

产品名称	补强用镍片蚀刻 兴之扬蚀刻加工厂 桥头蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

### 高精度蚀刻工艺的起源与发展

高精度蚀刻工艺的起源与发展高精度蚀刻技术的起源从有记载的数据可以追溯到14世纪，在那时人们对金属高精度蚀刻还只能说是一种加工技术，还不能上升到工艺这个范畴，因为在当时及以后的几百年里，高精度蚀刻只是由加工者自己的技术水准来决定其加工质量，而不是所有人都可以学到这门技术。到了17世纪，由于硫酸、盐酸、、苛性碱等强有力地具有高精度蚀刻作用的强酸、强碱被先后发明，才使高精度蚀刻技术有了新的发展。17世纪后期，人们已经开始使用高精度蚀刻技术进行测量工具刻度的加工，作为工具已有别于以前的艺术品的加工，它要求其产品的一致性高，这就要求高精度蚀刻技术能做到一定批量的产品在质量上的一致性，这就需要一种规范来规定每个加工工序的要求。到了20世纪，由于与金属高精度蚀刻有关的技术先后得到了解决，同时金属高精度蚀刻技术经过几百年的的艰难历程，人们也积累了足够的经验，并在这些经验之上形成了高精度蚀刻的理论。使高精度蚀刻加工从航空航天到普通民用产品都被大量采用。

### 蚀刻孔径大小有什么来决定稀有蚀刻公司

蚀刻孔径大小有什么来决定稀有蚀刻公司开不锈钢小孔的时候，使用的材料必须依照孔径大小来定材料厚度，如厚度大于0.1mm的时候，其小孔就必须得达到0.2mm孔径的小孔才能加工了。因为，此时由于化学蚀刻的药剂的扩张性无法满足蚀刻量。2、材质：针对不锈钢小孔解决方案，高精度蚀刻工艺目前只针对一些金属材质。3.如无法用高精度蚀刻工艺解决，此时可考虑激光切割了。但是激光切割工艺会产生一些烧黑的现象，容易改变材

料材质，以及残渣不易清理或无法清理的现象。不是的0.1mm小孔解决方案。如果要求不高，可以试用。4、电火花打孔，也称电子打孔。对于少量的孔如：2个或5个左右，可以使用，主要是针对模具打孔等操作，无法批量生产。

蚀刻加工有什么优势？

现在的蚀刻加工在市场上是十分受欢迎，并且许多职业是都会运用到这种技能，在市场上也是能够看到各种形式的金属蚀刻，它能够改动原来产品的形状，进步产品的销售量，无论是做工仍是质量上都不会差，下面就一同了解蚀刻加工的主要特点有哪些？

- 1、改动了机械加工金属零件运用车、冲等传统方式；
- 2、对各种金属、合金、不锈钢平面零件的精细加工，大到传统职业设备运用的大面积微孔滤网，小到眼睛简直很难以分辨的纤细零件；
- 3、出产过程无外力冲击、不变形、平整度好；出产周期短、应变快、不需模具的规划、制造；产品刺、无凸起、双面相同光、相同平；
- 4、按图红加工平面凹凸型的金属材料制品，如：文字、数字及复杂图型、图案。制造各种精细的，任意形状的通孔零件。