

10米龙门铣 发那机床 淮安龙门铣

产品名称	10米龙门铣 发那机床 淮安龙门铣
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

立式铣床怎样选择立铣刀

为了延长模具的使用寿命，被切削材料的硬度也有上升的趋势，因此在高硬度材料的高速加工中对刀具的使用寿命和加工效率提出了更高的要求。在正常情况下，我们可以从三点来进行立铣刀的选型:

1.根据加工工件的类型和硬度选择刀具涂层的类型。奇迹涂层可用于加工硬度为C50的工件，如合金钢和工具钢。在加工硬度更高的工件时可选择刀具外形、硬质合金材料、涂层均为加工高硬度材料专用的高硬度加工用MIRACLE涂层。

数控龙门铣床的开放化

接纳通用盘算机构成总线式、模块化、开放式、嵌入式体系布局，淮安龙门铣，便于裁剪、扩展和升级可构成差别档次、差别范例、差别集成水平的数控体系。加工历程中接纳开放式通用型及时动态全闭环控制模式，易于将盘算机及时智能技能、网络技能、多媒体技能、CAD/CAM、伺服控制、自顺应控制、动态数据办理及动态刀具赔偿等高新技能融于一体，10米龙门铣，构成精密的制造历程闭环控制体系，从而实现集成化、智能化、网络化。

数控龙门铣床是在普通铣床基础上发展起来的一种自动加工设备，8米龙门铣，与普通铣床原理基本相同，可分为两类，不带刀库和带刀库。数控龙门铣床其加工精度高，质量稳定可靠，降低操作者的劳动强度，6米龙门铣，利于生产管理的自动化，一般不需要使用专用夹具等特殊工艺设备，数控龙门铣床具有多种机床功能，这使得加工高度集中，大大提高了生产效率，大大缩短了生产周期。

10米龙门铣-发那机床-淮安龙门铣由东莞市发那机床科技有限公司提供。“数控龙门铣床,龙门加工中心”就选东莞市发那机床科技有限公司（www.fanacnc.com），公司位于：东莞市虎门镇白沙村旧机场路2

号，多年来，发那机床坚持为客户提供好的服务，联系人：刘先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。发那机床期待成为您的长期合作伙伴！