

常平镇组合螺丝筛选机 托邦五金机械售后保障

产品名称	常平镇组合螺丝筛选机 托邦五金机械售后保障
公司名称	东莞市托邦五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙管理区
联系电话	13825775589

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市托邦五金机械有限公司

组合螺丝筛选机检重秤无法称重了该怎么办？

组合螺丝筛选机在检重秤长期运转运行过程中，可能会出现各种异常情况。那若检重秤无法称重了，该怎么办呢?这时需检查称重托盘(即检重秤的中间那一段)，检查装置传感器的垫片有没有安装上，还有安装的位置!以下是自检步骤：

自动称重机

拆开称重托盘

扭开传感器的保护螺丝

检查垫片有没有装上

检查垫片有没有对上相应的孔

将垫片装好之后，再将托盘复原，如过任然称重不正常，则需回到操作界面重新设置技术参数。

如若设置参数后，依然无法称重，需致电检重秤供应商，由工程师指导安装。

东莞市托邦五金机械有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上，不断寻找新的领域，与时俱进。是您忠实的合作伙伴，可靠的肩膀，坚实的后盾。前路风风雨雨，东莞市托邦五金机械有限公司一直陪伴着您，披荆斩棘，开创属于我们的未来。

组合螺丝筛选机设备排除故障

一，组合螺丝筛选机重装系统，更换主机等，操作步骤及运行软件报错处理：

1，
重装或还原系统务前必要在把相机参数文件夹data文件夹备份出来，还有其他的安装包（换主机）。

2，安装软件包（见《设备软件安装与备份》）

3，检查电柜是否通电。

4，检查PLC串口端口号跟视觉系统设置的端口是否一致，视觉系统默认的端口是com3。

5，测试IO卡是否通讯正常（PLC输出点Y跟对应的IO点同时是否通）（测试步骤见..）。

二，还原系统，操作步骤及运行软件报错处理：

1. 还原系统前务必要在把相机参数文件夹data文件夹备份出来，还原完系统再把data文件夹覆盖回去。

2. 检查电柜是否通电。

3. 检查PLC串口端口号跟视觉系统设置的端口是否一致，视觉系统默认的端口是com3。

4. 测试IO卡是否通讯正常（PLC输出点Y跟对应的IO点同时是否通）（测试步骤见..）。

三，相机找不到：

1，检测数据线是否接触不良，供电接法是否正确（接线方法见《IO卡,相机，光源接线标注》）。

2，杀毒软件是否拦截（关闭或卸载）。

3，网卡驱动是否兼容（更新驱动或者换驱动）。

四，软件启动不了，提示“启动超时”：

1，确认是否PCI-IO卡驱动是否安装（2310,2312,2320三个）。

2，Dll调用是否放在data文件夹里面（如果需要外部调用dll的情况，跟软件编写者确认）。

3，LV或VDM版本不兼容，一般版

五，启动弹出对话框：

1，检查是否通电！

2, 软件的期限到期, 或者提示IP有误, 请与软件提供商联系。

以上组合螺丝筛选机信息由东莞市托邦五金机械有限公司提供, 欢迎咨询。

组合螺丝筛选机一开机显示通讯故障, 怎么办?

新买的组合螺丝筛选机机器, 刚一收到货开机通电显示通讯故障, 怎么办, 是什么原因引起的呢? 会不由地担心是不是机器质量问题。不要紧张。今天就和大家分享一下组合螺丝筛选机显示通讯故障的几种可能及解决办法?

组合螺丝筛选机出现此通讯故障时, 一般有以下三种可能。

1. 屏幕上显示通讯故障种可能: 请确认是否是工作人员在不知情的情况下按了机箱正前方的急停开关按钮, 如果是的话变频器此时是未通电的, 打开机箱后盖可看到此时变频器的灯是未亮的(如果是亮灯的情况可参考第二种可能)。

解决办法: 将机箱上的急停开关向右旋转钮动即可恢复正常。

2. 在检查时箱控制柜时变频器的灯是亮的, 即不是种可能。此时需要检查好变频器的电插通往显示屏后端的线插是否插好, 有无出现脱落没插好的现象。

解决办法: 将两端的线插好即可。

3. 如以上两种可能都不是的话, 那么可以断定为变频器通往显示屏的线坏线。此时需要重新更换新的线即可。(PS: 一般不会出现坏线的情况)

以上是组合螺丝筛选机的详细信息, 由组合螺丝筛选机厂家东莞市托邦五金机械有限公司提供, 如果您对螺丝选别机的信息有什么疑问, 请与该公司进行进一步联系, 获取螺丝选别机的更多信息。