

调直机切刀批发 健玛建筑机械 盐城调直机切刀

产品名称	调直机切刀批发 健玛建筑机械 盐城调直机切刀
公司名称	马鞍山市健玛建筑工程机械贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区经济开发区
联系电话	18895593369

产品详情

调直机定时清洗以及检查事项

调直机定时清洗以及检查事项，下面就和调直机配件厂家一起来看下吧。

调直机在进行调直的过程中需求及时的将其钢管端平，手需求握在距管头1米以上处，当其钢管主动进入设备中今后，手尽快松开，操作者应躲开钢管旁边面，这样能够有用的防止钢管伤人。

在作业的过程中要是调直机要是呈现钢管不前进或者机械不动的状况，这时候需求立即停机，然后有用的按住反转按钮将钢管退出，设备是接地的保护螺栓，所以需求当地的要求进行有用的装好接地线保护。

调直机在平时的运用过程中也需求及时的做好其保护以及保养的作业，设备中输出以及输入轮需求有用的坚持其产品表面的清洁，及时的打扫，设备中轴承的部位需求每年进行清洗2次然后增加黄油。

调直机电机的三角区域的松紧需求适当，操作人员在进行操作的过程中需求及时的调整以及更新，设备在运用的过程中需求有用的坚持其链条上面的清洁，定时清洗以及查看。调直机配件的清洗也是很重要的一步。

以上就是调直机配件厂家给大家分享的调直机定时清洗以及检查事项，希望能对大家有所帮助。健玛建筑机械厂家是专门生产弯箍机配件：活动刀片、调直轮、刀座、固定刀片，焊网机配件：软连接、电极座。电极固定板，冷轧机配件，桁架配件：扭曲轮、直轮、电极，调直机切刀多少钱，调直机配件：切刀、输送轮、矫直块、切刀筒等配件，调直机切刀哪里买，欢迎前来咨询。

- 1.机械上不准堆放物品，以防机械震动落入机体。
- 2.料架、料槽应安装平直，对准导向筒、调直筒和下切刀孔的中心线。

3. 用手转动飞轮，检查传动机构和工作装置，调整间隙，调直机切刀批发，紧固螺栓，确认正常后，启动空运转，检查轴承应无异响，齿轮啮合良好，待运转正常后，方可作业。
4. 按调直钢筋的直径，选用适当的调直块及传动速度。经调试合格，方可送料。
5. 在调直块未固定、防护罩未盖好前不得送料。作业中严禁打开各部防护罩及调整间隙。
6. 当钢筋送入后，手与曳轮必须保持一定距离，盐城调直机切刀，不得接近。
7. 送料前应将不直的料头切去，导向筒前应装一根1m长的钢管，钢筋必须先穿过钢管再送入调直前端的导孔内。
8. 钢筋调直到末端时，操作人员必须躲开，以防甩动伤人。
9. 短于2米或直径大于9毫米的钢筋调直，应低速加工。
10. 作业后，应松开调直筒的调直块并回到原来位置，同时预压弹簧必须回位。

提到调直机想必大家都不会觉得陌生吧！但是对于调直机的日常调整，却有很大朋友都不太了解，下面和调直机配件厂家一起来学习下调直机的日常调整内容吧。

一、调直机配件牵引轮减速箱对于机械油是有一定要求的，是加L-AN68的机械油，而油位是可以保持在蜗杆之上的一个平面的位置，而液压油箱是加L-HM46的抗磨的液压油，这个位置是在油位线上面一点点。

二、一定要按照电器的接线图来进行接线的检查工作，停止和点动的手动控制是不是都正确且可靠的，还有就是检查主电机的运行，主要是看主电机的运行方向是不是正确的。

三、我们在根据工作的原理接好各部位的油管之后，还要确认系统有没有出现阻碍的情况，我们可以反方向的开启电机来进行试车检查。以上就是调直机配件的小编给大家介绍的调直机的日常调整内容，希望可以给大家带来帮助，健玛建筑机械厂家是专门生产弯箍机配件：活动刀片、调直轮、刀座、固定刀片，焊机配件：软连接、电极座。电极固定板，冷轧机配件，桁架配件：扭曲轮、直轮、电极，调直机配件：切刀、输送轮、矫直块、切刀筒等配件，欢迎前来咨询。

调直机切刀批发-健玛建筑机械(在线咨询)-盐城调直机切刀由马鞍山市健玛建筑工程机械贸易有限公司提供。调直机切刀批发-健玛建筑机械(在线咨询)-盐城调直机切刀是马鞍山市健玛建筑工程机械贸易有限公司(www.ahjm88.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：费经理。