

# 宁阳食品彩箱 泰安飞腾纸箱加工厂 食品彩箱设计

产品名称	宁阳食品彩箱 泰安飞腾纸箱加工厂 食品彩箱设计
公司名称	泰安市飞腾包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市徐家楼街道夏家庄工业园
联系电话	13305489675

## 产品详情

影响食品彩箱包装颜色的原因不管从事何种行业，都会用到纸箱包装，在物流业高度发达的今天，已成为必不可少的物品。那么有时我们会发现纸箱包装颜色可能有些许不同，针对这一问题，小编简单说明一下：影响食品彩箱包装颜色主要原因是牛皮纸：牛皮纸原材料来源、生产批次不同、生产季节、生产机器等多种原因。颜色的不一是难以避免的，也难以控制。一般可以选同一批次的纸，或者是选定同一个供纸厂。牛皮纸分：进口牛卡、国产牛卡

进口牛卡特点：长纤维、重施胶、物理强度高、纸板粗糙；纯木浆或少量OCC（废弃的瓦楞纸板）。美卡、澳卡：红一点；日卡：黄一点；俄卡：白一点。 国产牛卡特点：表面挂15%-25%木浆，食品彩箱生产厂家，其余为OCC；直面平整，不同程度施胶（吸水性30-55gm）。

通过以上内容可以看到影响纸箱包装颜色的主要原因为牛皮纸，关于牛皮纸的说明文中也已经给出。

现在很多的行业要用到纸箱，就算搬家时也会用到纸箱，但有些纸箱的硬度不太好，容易损坏。怎么增强食品彩箱的硬度 高压纸板成形法也是一种在造纸过程中增强纸板强度的方法。采用扩大纸纤维上的受压点来紧密地压缩纸板。而纸板结构越紧密，食品彩箱制作，强度就越大。高压纸板成形也有助于从纸浆中挤出更多的水分，但是关键是要制成更紧密的纸板，提高其抗压强度。 交联是一种在造纸过程中改变纤维的方向的加工方法。交联使许多纤维与机器方向呈90度走向，加工结果是许多纤维与箱边上下垂直走向，这样就能不增加纤维而增加了纸箱堆码强度。 层合这种增强瓦楞纸箱强度的方法是建立在两层或更多层；芯纸层合的基础上的。粘合剂可以是一种简单的玉米淀粉粘合剂，产生一种强度的芯纸以夹在交联的、加压成形的或常规强度的纸中间。

随着包装技术越来越快的发展，以及印刷包装工艺的进步，印刷包装盒的工艺就可以得到多的简化，现在小编就来告诉您一下具体的方法与措施：

一、设计很多的包装盒设计都是企业或者客户自己已经自有的设计或者请设计公司设计好的，因为设计是主要做的一步，想要什么样的图案或者大小，什么结构，色彩等等。当然包装盒印刷厂也有帮助客户设计的服务。

二、打样，初次定制印刷包装盒，一般都需要打数码样，严格一点的甚至需要上印刷机打实样，因为再打数码样的时候，可能在大批量印刷的时候同数码样颜色有差别，而印刷机打实样能确保大批量生产颜色保持一致。

三、出版，打样确定之后，就可以批量正常的生产了，对于包装印刷厂生产制作来说，其实这是地一步，现在的彩盒包装盒色彩工艺非常漂亮，所以出版的版颜色也是五花八门，很多彩盒包装盒不仅有4个基本颜色，还有专色，比如专红、专蓝、黑等这些都为专色，是和正常四色有区别。几个颜色就是几张印刷版，食品彩箱设计，专色就是独有的一张的。

四、纸张材料。彩盒包装盒材料的选择，在打样的时候，是已经确定好了，这里说说包装盒印刷制作所用纸张的种类：

1.单铜纸也叫白卡纸，适用于彩盒包装盒，单只盒印刷制作，一般重为：250-400克常用。

2.铜版纸用铜版纸做包装盒，一般是用作裱面纸用，就是铜版纸印刷好图案，然后裱在灰板纸或者木质的盒子上面，一般适用于精装盒包装制作。

3.白板纸是一面白，一面灰的纸张，白色面印刷图案，有用做单只盒，也有的用做裱坑纸盒，这里就不对纸张做更多的解释。

彩盒包装盒的印刷工艺要求很高，忌讳颜色差异，墨点，针位套印不准，刮花等问题的存在，也会对印后加工带来麻烦。

## 五、印刷面处理

表面处理，彩盒包装盒常见的就是过光胶，过哑胶，过光油，过哑油以及烫金等。

我们公司是专注于印刷行业，公司始终坚持以人为本，主要经营各种包装盒，宁阳食品彩箱，纸盒等产品，而且有着高品质的服务，您在我们这里消费是有保障的。

宁阳食品彩箱-泰安飞腾纸箱加工厂-食品彩箱设计由泰安市飞腾包装有限公司提供。泰安市飞腾包装有限公司（[www.taftbz.com/](http://www.taftbz.com/)）有实力，信誉好，在山东泰安的纸箱等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进泰安飞腾包装和您携手步入辉煌，共创美好未来！