

多功能冲孔设备 炬成五金冲孔 冲孔

产品名称	多功能冲孔设备 炬成五金冲孔 冲孔
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

3、冲压时使用定位装置

方管冲孔机的定位板、冲孔定位盖板等，减少偏心冲裁的可能性。长期供应方管冲孔机由车架、模具、冲压动力机构、油压、电控系统等组成。框架体由型材焊接，包括工具箱、电动箱、油箱等。部分方管冲孔机设备部件根据实际操作条件进行必要的处理，切断冲孔设备，以满足部件具有足够的抗振性。模具具有刻度，方便直读，可任意调试冲床半孔或全孔，齐平口扁平，定位准。可生产各种新型金刚石、梅花管、圆管方管。

本厂以诚信为本以服务为准则给你带来意想不到的产品质量体验。

经营理念： 品质*效 / 炬力成功

质量目标： 以*效求发展 / 以品质求生存

服务精神： 诚信沟通 / 服务为先

该机具有良好的稳定性、重复性好、效率*等特点，方管冲孔设备，而且能在复杂形状的管件上加工半孔或全孔。

通过更换模具可加工各种不同规格及形状的孔径，该机冲孔平整毛刺，定位准确，可生产各种新型防盗网（菱形防盗网、梅花防盗网、圆管方管防盗网、亦可做门花、护栏、货架、展示架、扁铁、扁钢、槽钢、角铁等冲孔使用）。

整机夹紧、送料等机构采用气压或液压控制，工件定位（X坐标）由油缸或气缸驱动，整机控制采用文本控制，控制面板设有手动、自动控制按钮，各按钮分工明确，多功能冲孔设备，通过触摸屏输入冲孔数量及调整油缸（气缸）行程可得到准确定位，从而保证冲孔孔距的精度，整机操作简单方便、换模迅速。

数控方管冲孔机，数控圆管冲孔机，数控型材冲孔机，数控栅栏冲孔机，数控围栏冲孔机，伏特Jc-63/80/100/125型数控液压高速冲孔机是我司开发的新一代全自动液压高速防盗网、护栏、门花、货架、展示架、方管、圆管冲孔机，该机在钢管、镀锌、不锈钢、铝型材市场得到非常热烈的欢迎和肯定。

使用说明

- 1.设备所用内设电动马达应防止雨水进入电箱与液压站，严禁与*燃物品共同存放，严禁挤压，撞击。
- 2.模具在调试好状态下禁止有重物品挤压。
- 3.模具在正常使用下，需要常打润滑油。
- 4.高压油管不能有破烂现象。
- 5.在没有套管进模具时禁止空载运行。
- 6.设备在使用完毕需关闭总闸电源

技术参数

- 1.电机：7.5kw/380v
- 2.油泵：31排（台湾高压叶片泵）
- 3.主油缸：RO100*100-50-80（重型100焊接油缸，行程100，可调50）
- 4.夹管油缸：RO63*70-50-40（重型63焊接油缸，行程70，冲孔，可调50）
- 5.夹模油缸：RO63*100-80-45（重型63焊接油缸，行程100，可调50）
- 6.送料油缸：RO63*300-280-40（重型63焊接油缸，行程300，可调280）
- 7.机台外尺寸：1800*800*1600
- 8.机台压力：25T-10T-10T-15T
- 9.效率：1s/孔
- 10.可冲100*100方管，100圆管。

11.冲管厚度：3.5

多功能冲孔设备-炬成五金冲孔-冲孔由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂（www.zhichaojx.com）位于广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前炬成五金在液压机械及部件中享有良好的声誉。炬成五金取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。炬成五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.jcdongzc218.com）还是从事炬成机械厂，炬成五金加工，炬成五金机械设备的厂家，欢迎来电咨询。