

哪有卖打包机 宝拾兴智能包装设备 中山打包机

产品名称	哪有卖打包机 宝拾兴智能包装设备 中山打包机
公司名称	东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头东山工业区中达工业园B栋4楼
联系电话	15362858188

产品详情

东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司是集研发、制造、销售和售后服务为一体的自动化包装机械及包装耗材企业，公司成立十多年来，顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。产品顺利通过欧洲电器协会的CE安全等系列认证。

打包机操作流程

带子送到位 收到捆扎信号 制动器放开，中山打包机，主电机启动（1） 右顶刀上升，顶住右带于滑板处（2） “T”型导板后退（3） 接近开关感应到退带探头（4） 主电机停转，制动器吸合（5） 打包机退带电机转动，退带0.35秒（6） 带子收紧捆在物体上（7） 主电机二次启动，制动器吸合（8） 大摆杆二次拉带，收紧带子（9） 左顶体上升，哪有卖打包机，压紧下层带子（10） 加热片伸进两带子中间（11） 中顶刀上升，切断带子（12） 中顶刀下降（13） 中顶刀再次上升，使两带子牢固粘合（14） 中顶刀下降，左右顶刀同时下降（15） 加热片复位（16） 滑板后退（17） “T”型导板复位（18） 接近开关感应到送带探头（19） 送带电机启动，带动带子送带（20） 大摆杆复位（21） 带子到位，带头顶到“T”型导板上（22） 接近开关感应到双探头（23） 主电机停转，刹车吸合（24） 打包机完成一个工作循环。

打包机，打包机厂家，打包机生产，打包机价格，打包机供应

东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司是集研发、制造、销售和售后服务为一体的自动化包装机械及包装耗材企业，公司成立十多年来，顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。产品顺利通过欧洲电器协会的CE安全等系列认证。

打包机，打包机厂家，打包机生产，打包机价格，打包机供应

如何能够简单排除打包机出现短暂的故障呢

- 1.送带长度控制的电位器在零位。送带长度控制电位器在前面板开关牌上左起第二个位置。顺时针方向调整，则出带长度长反之则短；如果在零位置则不出带。
- 2.穿带不正确。打开右门，按照说明书第五页上标明的“穿带过程法”或右门内侧的穿带示意图，正确穿带。
- 3.上下分机内有异物。机器长期使用，打包机哪有卖，又未能及时清洁与保养，致使机器内积有脏物，使送带不顺畅自如，应多作清洁保养。
- 4.送带滚间隙不正确。一对送带滚之间的间隙大小对正常送带至关重要，间隙的调整参照说明书说明。仔细调整，调至送带滚间隙只比带子厚度多出0.05~1mm时即可。
- 5.选用的PP带太厚或太薄。因PP带生产厂家有很多，厚度也不一致，应按要求选用；如不可能请按照说明书之方法，仔细调整送退带滚之间隙。
- 6.电磁铁工作不正常。电磁铁不工作。首先检查电磁铁连线焊接头是否脱落，再检查线圈是否烧坏。如两者都无异常，应检查电磁铁是否位移，或是被脏物堵住，使子弹头不能活动自如。

东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司是集研发、制造、销售和售后服务为一体的自动化包装机械及包装耗材企业，公司成立十多年来，顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。产品顺利通过欧洲电器协会的CE安全等系列认证。

打包机，打包机厂家，打包机生产，打包机多少钱，打包机价格，打包机供应

液压打包机的使用步骤：

特别须注意请无比准备好仅供本机使用的专门电压和容量。机器地线端子必须和地线连接。未和地线连接或未充分连接时，有触电的危险。

机器分支电源并与其他机器同时运转，不仅会损坏机器的机能而且插头、插座过分发热，有引起火灾的危险。

使用延长软线电线断面面积应根据装机容量选择，使用超出此范围的软线，不仅会损坏机器的机能而且插头、插座过分发热，会引起发生火灾的危险。

安装或打包超作时，请务必使用手套、保护眼镜、口罩。如不使用，可能会受伤或危害健康。

本机器是在被打包物体上使用打包带的打包机。其他目的请勿使用。被打包物是指需要打包的物品。请勿将手或身体接近主体机。

请勿卸下面板、外套、门等零件在使用机器时。卸下零件时，不仅会使机器发生故障，且易导致人参与事故发生。

请勿改造机器。

请勿将电源软线放置叉车等通道处，或避免直接压到电源软线等场所。一旦外皮破损、断线等会有危险。

哪有卖打包机-宝拾兴智能包装设备(在线咨询)-中山打包机由东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司提供。东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司（www.bsxdg.com）是从事“自动封箱机,纸箱打包机,纸箱开箱机,缠绕包装机,真空包装机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：罗蓉。同时本公司（www.gdbxs.cn）还是从事收缩机，封切机，打包机的厂家，欢迎来电咨询。