

振动传感器 设备管理专家 三轴振动传感器

产品名称	振动传感器 设备管理专家 三轴振动传感器
公司名称	青岛东方嘉仪电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区万年泉路237号中海国际大厦2507
联系电话	13791934995

产品详情

测振仪测量方法判定

1、应用测振仪对设备进行状态检测，虽不能作为设备大修周期确定的惟一依据，但作为参考条件确是非常必要的。由于水泵、风机等设备的转速较低，振动加速度传感器，因此，振动对其造成的危害不是惟一的。比如有些时候用测振仪检测没有问题，但叶轮腐蚀严重，也需做大修。所以，确定设备大修周期应从测振仪检测结果、设备运行累计台时及效率等诸方面情况来综合考虑。

2、应用测振仪检测，作为设备大修后的验收手段同样是非常必要的。需要指出的是，由于设备的新旧程度不一，故对其验收的检测值也不做统一规定，应以被验收泵组大修前的检测值为依据，修后值验收的检测值也不做统一规定，应以被验收泵组大修前的检测值为依据，修后值应低于修前值。另外，应用测振仪还可以发现泵组安装问题（包括对中不好、地脚螺栓长期运行松动），以及机泵气穴现象等。

总之，测振仪与其它检测仪器配合使用，有利对设备的运行状态进行分析。如测振仪与油质分析仪、电动机故障检测仪等仪器配合使用，能更准确地判断设备的运行情况。

振动传感器

基于振动（噪声）测量与分析，在这里所提及的状态监测与故障诊断，均是指基于振动测量与分析方面的技术。事实上状态监测与故障诊断是一门综合性极强、涉及面非常广泛、学科交叉渗透十分丰富的技术，除了应用振动分析方法之外，还可采用油液分析、红外热像、超声探伤以及温度、压力分析等多种不同技术。

振动是自然界中的一种很普遍的运动，一体化振动速度传感器，机械振动信号中包含了丰富的机器状态信息，它是机械设备故障特征的良好载体。

利用振动信号来获取机械设备的运行状态并进行故障诊断具有如下优点：方便性：利用各种振动传感器及分析仪器，可以很方便地获得振动信号；振动传感器

在线性：振动监测可在现场不停机的情况下进行；无损性：在振动监测过程中，不会对被测对象造成损伤；信号处理技术是进行故障诊断的基础，是特征提取必不可少的工具。

信号处理技术分为传统和现代两大类，三轴振动传感器，其中：传统的信号处理技术是指以FFT为核心的信号分析技术，在实际运用中发挥着重要的作用；而近年来发展起来的现代信号处理技术在故障特征提取方面正崭露头角。

测振仪的测振原理：

测振仪也叫测震表振动分析仪或者测震笔，是利用石英晶体和人工极化陶瓷(PZT)的压电效应设计而成。当石英晶体或人工极化陶瓷受到机械应力作用时，其表面就产生电荷。采用压电式加速度传感器，把振动信号转换成电信号，通过对输入信号的处理分析，显示出振动的加速度、速度、位移值，并可用打印机打印出相应的测量值。本仪器的技术性能符合国际标准ISO2954及中国国家标准GB/T13824中，振动传感器，对于振动烈度测量仪中，正弦激励法振动标准的要求。它广泛地被应用于机械制造、电力、冶车辆等领域

智能点检仪可以抄录设备运行时过程控制仪表显示的工艺参数（如：电压、电流、温度压力、流量等）和观察量（如漏油、异响、部件松动、润滑状况等），可以配合测振传感单元（即小蘑菇）进行温度、振动（加速度、速度、位移、包络及FFT谱）的测量。

振动传感器-设备管理专家-三轴振动传感器由青岛东方嘉仪电子科技有限公司提供。青岛东方嘉仪电子科技有限公司（www.i-pms.com.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！