

铜角生产 白鹿有色金属厂家 深圳铜角

产品名称	铜角生产 白鹿有色金属厂家 深圳铜角
公司名称	东莞市白鹿有色金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区宏远路11号宏蓝途众创园B203室
联系电话	18666859415

产品详情

铸造铜块件处理和检验，铜角订制，铸件处理包括清除型芯和铸件表面异物、切除浇冒口、铲磨毛刺和披缝等凸出物以及热处理、防锈处理和粗加工等。铸造工艺可分为三个基本部分，即铸造金属准备、铸型准备和铸件处理。铸造金属是指铸造生产中用于浇注铸件的金属材料，铜角订做，它是以一种金属元素为主要成分，并加入其他金属或非金属元素而组成的合金，深圳铜角，习惯上称为铸造合金，主要有铸铁、铸钢和铸造有色合金。

由于 相黄铜塑性很低一般只做焊料使用，而不能用作变形铜，铜角生产，因此加工铜及合金铜产品，中国国家标准中未列入 相黄铜。中国国标中简单黄铜共有10个合金牌号，而美标中则有17种。

特殊黄铜：为了提高黄铜耐蚀性、强度和切削性等，铜-锌合金中加入少量（一般为1%~2%，少数达3%~4%，极个别达5%~6%）锡、铝、锰、铁、硅、镍、铅等元素构成三元、四元甚至五元合金即为特殊黄铜（也叫复杂黄铜）。

铸造的铜块锭温度太高应停止轧制，使其降温。工厂常利用铸锭余热直接扎热，热扎后再70~100 时中轧，在50~70 时精轧。热轧时温度效应保持在80~120 ，铸造铜块定制，中轧温度为60~80 ，铸造铜块厂，精轧温度在45~60 ，润滑剂一般采用石蜡，也有用混合润滑油。铜铸件的成型工艺：重力浇铸：砂铸，江苏铸造铜块，硬模铸造。依靠重力将熔融金属液浇入型腔。压力铸造：低压浇铸，高压铸造。铜角生产-白鹿有色金属厂家-深圳铜角由东莞市白鹿有色金属有限公司提供。东莞市白鹿有色金属有限公司（www.bailujs.com）为客户提供“电解铜,电解镍,银板,锡锭”等业务，公司拥有“白鹿”等品牌，专注于铜及铜锭等行业。欢迎来电垂询，联系人：肖先生。