

阿坝锌合金抛光设备 等离子锌合金抛光设备 八溢一键操作

产品名称	阿坝锌合金抛光设备 等离子锌合金抛光设备 八溢一键操作
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

不同锌合金牌号对应的应用特性

Zamak 3: 良好的流动性和机械性能。

应用于对机械强度要求不高的铸件，如玩具、灯具、装饰品、部分电器件。

Zamak 5: 良好的流动性和好的机械性能。

应用于对机械强度有一定要求的铸件，如汽车配件、机电配件、机械零件、电器元件。

Zamak 2: 用于对机械性能有特殊要求、对硬度要求高、尺寸精度要求一般的机械零件。

ZA8: 良好的流动性和尺寸稳定性，但流动性较差。

应用于压铸尺寸小、精度和机械强度要求很高的工件，如电器件。

Superloy: 流动性佳，应用于压铸薄壁、大尺寸、精度高、形状复杂的工件，如电器元件及其箱体。

不同的锌合金有不同的物理和机械特性，这样为铸件设计提供了选择的空间。

八溢自动化设备有限公司主要是生产的等离子锌合金抛光设备设备、可以有效对锌合金抛光、去毛刺、环保无污染、环境干净舒适、无粉尘、无噪音，是当今理想的抛光设备。

企业视频展播，请点击播放

锌合金电镀后气泡的原因

锌合金在压铸成型后表面会有一些小缺陷，加工抛光打磨处理后缺陷会变少，在电镀或时、会有液体进入小孔内、被膜层盖住封闭在里面、在进行烘烤时、这些液体会产生气化产生一个压力顶破覆盖在外面的膜层、就形成了气泡、关键一点就是锌合金产品表面缺陷越少、电镀后的品质越高。八溢自动化设备有限公司生产的等离子锌合金抛光设备机是解决锌合金抛光设备这方面问题、只需普通工人做上下挂即可、抛光去毛刺同时进行。而且是做整体抛光、提升整个产品品质。

锌合金压铸时孔洞生产的原因

- 1、 锌合金液体在充型、凝固过程中有气体混入。
- 2、 锌合金液体含气量过高
- 3、 锌合金液体在充型时、模具排气不良
- 4、 压铸机吨位不够、导致锌合金液体充模不够迅速、造成部分不够致密
- 5、 八溢自动化设备有限公司生产的等离子锌合金抛光设备机是解决锌合金抛光设备这方面问题、只需普通工人做上下挂即可、抛光去毛刺同时进行。而且是做整体抛光、提升整个产品品质。