

数控单柱立车 om数控立车厂 数控单柱立车商家

产品名称	数控单柱立车 om数控立车厂 数控单柱立车商家
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

数控立车主要是用来重型工件和加工大型，是一种大型的机械设备，它之所以被应用，其原因之一就是它的良好特性，数控单柱立车销售，具体体现在哪些方面呢？

- 1、数控立车的安装和调整比较方便，数控单柱立车价格，且工作台刚性好，因此能够进行平稳切削。
- 2、数控立车加工精度好，且机器在操作过程中，数控单柱立车，可以换刀。
- 3、数控立式车床的布局能够主轴及轴承的荷载，因此能够长时间保良好的工作精度。

数控立车的特性主要体现在运行平稳，精度高，速度快，荷载小，利用它加工零件，不可以在短时间之内加工出许多零件，而且精度高，提高了零件的质量。

数控立车的机械结构及技术特点

- 1、金属成型类数控立式车床，这类机床包括数控折弯机，数控单柱立车商家，数控组合冲床、数控弯管机、数控回转头压力机等。
- 2、数控特种加工机床，这类机床包括数控线(电极)切割机床、数控电火花加工机床、数控火焰切割机、数控激光切割机床、专用组合机床等。

电机端盖专用数控立车的机械结构及技术特点

- 3、点位控制，点位控制数控立车的特点是机床的运动部件只能够实现从一个位置到另一个位置的运动，

在运动和定位过程中不进行任何加工工序。如数控钻床、数按坐标镗床、数控焊机和数控弯管机等。

4、直线控制，点位直线控制的特点是机床的运动部件不仅要实现一个坐标位置到另一个位置的移动和定位，而且能实现平行于坐标轴的直线进给运动或控制两个坐标轴实现斜线进给运动。

数控立车车刀架精度不准的分析及排除方法

1、上刀体压力模部位受压变形使齿轮齿合不良。排除方法：更换上刀体。刀架锁不紧。排除方法：延长了刀架锁紧时间。

2、断齿处有垃圾。排除方法：将刀架拆开，清除垃圾，清洗各零件，旋转部分加清洁黄油，端齿部分加注洁净机油。

3、霍尔元件与磁钢高度位置不准。排除方法：调整霍尔元件与磁钢的相对位置。

4、刀架连转不停或刀架在某个刀位不停。排除方法：检查发信盘接线是否有短路或开路现象。

数控单柱立车-om数控立车厂-数控单柱立车商家由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司(omcnc.com.cn)是广东东莞,机械加工的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在om数控立车领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创om数控立车更加美好的未来。