

# 液压夹具生产厂家 宿迁夹具 铸宏机械有限公司

产品名称	液压夹具生产厂家 宿迁夹具 铸宏机械有限公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

## 产品详情

液压夹具应用：恩派克液压夹具为各种加工过程提供强大的夹紧与定位力。恩派克油缸在自动化加工过程中用来冲孔和夹紧。支撑油缸可以防止产品加工中的变形。从简单固定到机器人辅助加工中心，液压夹具厂家，恩派克油缸都能提供夹紧与支撑力来促进世界的进步。恩派克动力源可以为夹紧工件提供源源不断的动力。结合较新工艺和比较严格质量要求的元件，以及品种比较为齐全的附件，恩派克动力源被设计成可适合任何一种应用场合。

常用卡盘的分类：

自卡盘爪数之上可以分为:两爪卡盘，三爪卡盘，四爪卡盘，六爪卡盘与特定卡盘。

自使用动力之上可以分为:手动卡盘，气动卡盘，液压卡盘，宿迁夹具，电动卡盘与机械卡盘。

自结构之上可以分为:中空卡盘与中实卡盘。

于数控机床之上我们使用为余的便是液压卡盘，上面试点介绍数控机床中液压卡盘的结构分类，工作原理。

工作原理：透过 PLC控制继电器动作带动了电磁阀动作--液压油运动方向接著发生改变--带动了回转油缸活塞做左右运动---卡带动盘外部的一个楔形机构（亦可能是斜齿/锥面等其他机构）将轴往运动转变为径往运动--夹紧工件

液压卡盘可分为两种结构

一种是前置式的液压卡盘即卡盘与回转缸一体化，此安装直观便于，价格经济便宜。

一种是后拉式的液压卡盘乃卡盘安装在车床主轴后端，液压夹具设计，回转液压缸安装在车床主轴后端

。特点是卡盘与驱动油缸分，安装防水防切削液能力十分好。手动加工机床余采用这种结构。

工作原理构成：液压夹具能保证工件在规定的位上准确的定位和牢固的夹紧，并能通过浮动支撑减少加工中的振动和变形，液压夹具生产厂家，还能利用自动控制压板的压紧和抬起在加工中让开夹紧位置。液压夹具既能在粗加工时承受大的切削力，也能保证在精密加工时的准确定位，还能完成手动夹具无法完成的支撑、夹紧和快速释放。

液压夹具设计：不管是一套简单的液压夹具还是复杂的整体生产线，液压夹具的设计流程都是一样的，依次为总体方案的制定、液压缸类型规格的选择、控制阀的选择、机械部分的设计、泵站附件的选择、系统连接。

液压夹具生产厂家-宿迁夹具-铸宏机械有限公司由苏州铸宏机械有限公司提供。液压夹具生产厂家-宿迁夹具-铸宏机械有限公司是苏州铸宏机械有限公司（[www.sz-zhix.com](http://www.sz-zhix.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吴佳俊。