

# 嘉兴刚性防水套管 瑞海管道加工厂家 刚性防水套管 规格

产品名称	嘉兴刚性防水套管 瑞海管道加工厂家 刚性防水套管 规格
公司名称	河北瑞海管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	15373305697

## 产品详情

“防止”有两个方面，一方面，指工程竣工以后，用户在装修阶段，不当的原因，造成自来水流淌，经套管流下层；另一方面，用户进驻后，意外原因，造成自来水流淌，经套管流下层。而且，前者往往多于后者。

流淌下层的原因有二，刚性防水套管一是套管的高度低；二是，高度虽够，但套管口密封得不严。

因此，规范对套管的高度有严格的要求：

有水房间（厨房、卫生间等），套管高度应高出成活地面50mm，塑料给水管的套管应高出成活地面100mm以上。并应用油膏密封严密。

### “防止交叉污染”

——当受条件限制，室内给水管道必须在排水管道下方穿过时刚性防水套管，给水管道必须设置套管，套管长度不应小于设计要求，以防止水污染。

——室外给水管道，因条件限制，距化粪池净距小于规范要求，也必须在给水管道外加设套管，长度按设计要求去做。

### 刚性防水套管的额使用

设置刚性防水套管的条件一般是混凝土墙，就是需要有预留洞，设置刚性防水套管因为出乎管没有套管，刚性防水套管规格，不能闭实。会导致室外土内的渗水进入室内，预埋刚性防水套管，甚至有侵蚀基础，造成安全隐患。套管分为刚性和柔性，如果建筑出户外为土，建议使用柔性套管，不过多层倒是可以使用刚性的套管。移位柔性可以避免基础轻微沉降造成管道变形，刚性套管多用于室内穿墙。刚性防水套管适用于管道穿墙处不承受管道震动和伸缩变形的建筑物。对于有设防要求的地区，嘉兴刚性防水套管，如采用刚性刚性防水套管应在进入池壁或建筑物外墙的管道上设置柔性连接。刚性防水套

管的使用和检查标准，刚性防水套管对焊接要求及检查标准，普通套管多用焊接管制作。套管两端应机械裁口（如，无齿锯等），对壁厚要求不严，管道穿过地下室等有防水要求的建筑物，构筑物时而设置特殊管道套管。而常用的是刚性防水套管。适用于管道穿过墙壁空间有限或者管道安装先于构筑物或者管道的更新，对于有设防要求的地区，如采用刚性防水套管，应在进入池壁或者是建筑物的外墙的管道上就近设置套管连接。刚性防水套管需要在套管外焊接止水翼环，对套管的壁厚，翼环的壁厚都有严格的要求。刚性防水套管工程对用的焊接材料，使用前必须要进行检查，刚性防水套管尺寸，确认材料，材质证明符合设计文件和相关工程标准。防水套管的焊接系数，相关标准，焊接作业指导书风规定全部焊缝进行射线检测，嘉兴刚性防水套管-瑞海管道加工厂家-刚性防水套管规格由河北瑞海管道制造有限公司提供。河北瑞海管道制造有限公司（hbrhgd8.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！