

汽车专用板分条机厂家直销 分条机厂家直销 泰安鑫通机械公司

产品名称	汽车专用板分条机厂家直销 分条机厂家直销 泰安鑫通机械公司
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

纵剪分条机由哪些系统组成

液压托臂-上料小车-开卷机-引头、铲头、压头-夹送整平-板头剪切-前活套-侧导位装置-圆盘剪-废丝收卷-后活套-张力产生站-收卷机-卸料小车-液压控制-电器控制。

以上内容介绍了简述热切纵剪分条机基本原理，汽车专用板分条机厂家直销，泰安鑫通机械专业研发制造纵剪分条机、开平机、校平机等锻压设备，经验丰富，质量保证，订购电话：18953831677。

分条机运行中突然失去张力的原因和处理方法

在分条机的日常加工生产中，有时候我们会遇到明明分条机在正常工作却突然失去张力，造成运行突然停止，当遇到这种状况的时候我们要保持清醒的头脑，首先要找出出现这种状况的原因，才能找到处理方法，今天我们就来为大家讲解一下分条机突然失去张力的原因和解决方法。

首先常见的原因就是操作失误，将正常的张力开关置于了"ON"的位置，造成运行的突然停止。这种情况要在保证安全的情况下开启开关即可。

其次就是在运行过程中可能负荷太大导致张力不够而停止，这种情况一般张力不会突然停止一般会有前期提醒的，这种情况我们只需要将张力大小旋转按钮调至合适的位置即可。

再次就是磁粉功率放大器出现故障导致，这种情况只能是更换磁粉功率放大器。

后就是磁粉制动器或离合器的接地线掉落导致电路短路，触电保护器采取应急措施导致，这种情况只需要重新将掉线接劳后，在开启触电保护器即可。

金属分条机的刀轴及结构

金属分条机分三大类：简易型金属分条机、液压半自动金属分条机、全自动金属分条机。

金属分条机的类别

金属分条机根据材料的实际尺寸规格分为：薄料金属分条机，中厚料金属分条机，厚料金属分条机。

金属分条机的功能

金属分条机主要针对的分条材料是金属卷材，如带钢、不锈钢等，中厚板分条机厂家直销，将带材纵切成若干所需规格带条。适用于加工冷轧和热轧碳钢、硅钢、马口铁、不锈钢及表面涂镀后的各类金属卷板。

金属分条机的结构

金属分条机的底座由型钢和钢板焊接而成，定性处理，固定牌坊，厚180mm-1件；活动牌坊厚100mm-1件；钢板焊接而成，时效处理、镗床精密加工。活动牌坊手动移动；滑座材料：QT600。刀轴升降轮蜗杆副同步升降，手轮手动微调，升降往返精度不大于0.03mm。

金属分条机的刀轴

直径 120mm(h7)，刀轴有效长度：650mm，键宽16mm;材料40Cr锻打，调质HB240 260，粗加工，铝板分条机厂家直销，中频处理、研磨、镀硬铬，再研磨;刀轴跳动不大于0.02mm，轴肩跳动不大于0.01mm。

刀轴转动由万向联轴节（2条）、同步齿轮箱、动力由AC15KW变频调速传动。同步齿轮箱：钢板焊接，

经定性处理，镗床精密加工轴承孔，齿轮采用40Cr锻打，调质HB247 278，分条机厂家直销，淬火HRC 38 45。刀轴锁紧：螺母锁住刀具，左右旋螺母各1个，刀片直径： 240mm。

金属分条机主要由：上料小车、开卷机、校平机、纵剪机、废边收卷机，张紧机、收卷机、卸料装置等组成。

汽车专用板分条机厂家直销-分条机厂家直销-泰安鑫通机械公司由泰安鑫通机械设备有限公司提供。“纵剪生产线,纵横剪复合线,纵横剪收卷生产线等”就选泰安鑫通机械设备有限公司（www.taianxintong.com），公司位于：泰安市南外环工业园，多年来，鑫通机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫通机械期待成为您的长期合作伙伴！