

# 激光切割 上海融科检测技术 宿迁激光

产品名称	激光切割 上海融科检测技术 宿迁激光
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

## 产品详情

### 激光氧气切割

激光氧气切割原理类似于氧乙炔切割。它是用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷出气体一方面与切割金属作用，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另一方面把熔融的氧化物和熔化物从反应区吹出，在金属中形成切口。由于切割过程中的氧化反应产生了大量的热，宿迁激光，所以激光氧气切割所需要的能量只是熔化切割的1/2，激光祛斑多少钱，而切割速度远远大于激光汽化切割和熔化切割。

### 激光切割

- 1、冷却水质或水温是否是否正常：更换清洁冷却水使其温度至正常值。
- 2、激光电源是否通电：检查激光电源供电回路使其正常。
- 3、激光管是否损坏或老化：更换激光管。
- 4、激光电源是否损坏：更换激光电源。
- 5、整机温度是否太高：1.关机让温度降下来；2.通风加强机器散热；3.调整环境温度。

激光设备作为一种新型的工具越来越成熟的运用到各种行业，包含激光切割机、激光雕刻机、激光打标机、激光焊接机等。

激光切割是用聚焦镜将CO2激光束聚焦在材料表面使材料熔化，同时用与激光束同轴的压缩气体吹走被

熔化的材料，并使激光束与材料沿一定轨迹作相对运动，从而形成一定形状的切缝。从二十世纪七十年代以来随着CO<sub>2</sub>激光器及数控技术的不断完善和发展，目前已成为工业上板材切割的一种先进的加工方法。在五、六十年代作为板材下料切割的主要方法中：对于中厚板采用氧yi炔火焰切割；对于薄板采用剪床下料，成形复杂零件大批量的采用冲压，单件的采用振动剪。七十年代后，为了改善和提高火焰切割的切口质量，又推广了氧yi烷精密火焰切割和等离子切割。为了减少大型冲压模具的制造周期，又发展了数控步冲与电加工技术。各种切割下料方法都有其优缺点，在工业生产中有一定的适用范围。

激光切割-上海融科检测技术-宿迁激光由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（[www.rktec.com](http://www.rktec.com)）是一家从事“检测技术，计算机软硬件专业领域内的技术开发，技术转让”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“融科检测”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使融科检测在化工设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！