

精密铝盘 振动盘 凯仕顿自动送料机

产品名称	精密铝盘 振动盘 凯仕顿自动送料机
公司名称	苏州凯仕顿精密工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市木渎金桥汽配产业园B-2幢1楼
联系电话	13915417249

产品详情

分类

1.振动盘的组成：料斗、底盘、控制器、直线送料器、储料仓、光电感应系统。2.振动盘料斗类型：筒形料斗、螺旋、线料斗、锥形料斗、铝合金盘。

振动盘底盘不工作可能的原因

有些客户在使用振动盘的过程中可能遇到底盘不振动的现象，或者是振动盘振动无力，这些现象可能是以下原因造成的电源电压不足。

振动盘与控制器的连线断裂

控制器保险丝烧断

线圈烧断

线圈与骨架间隙过小或过大

有零件卡在线圈与骨架间

振动盘抵住硬物，顶盘或底盘碰到其他设备

振动盘振动乏力或过慢，精密铝盘，零星地或不规则地送料，可能是由于：

弹簧断裂

底板过薄

安装台面有缺陷，缺少硬度。如果悬吊于设备台面，振动盘，会造成振动过弱，台面厚度应该至少达到1-1/2"，这样才不会吸振，圆柱式撑脚必须配备三角支撑片。

台面不水平

盘内有杂物

线圈气隙应尽可能小

机器节奏过快导致零件从振盘滑落。

电网波动

控制器需要重新调整以适应电网波动。

零件问题：超差、弯曲、含油等

盘与振动盘底座紧固螺丝不紧或位置不对。

零件过多

底盘调整不当

物料变更，应当重新修整盘面并重调底盘

在使用气吹的场合可能会产生一些问题，可能存在：气压不稳、气源污染、含水或油，这些污染物会滞留在振盘表面，导致送料速度减慢甚至不走。气源必须清洁、干燥，振动盘控制器，配备独立的调压器、过滤器。不要使用刚性的管子会降低送料性能。应当使用柔韧的软管。

控制器频率不对（如半波/全波选择开关）

分类

振动盘的组成：料斗、底盘、控制器、直线送料器、储料仓、光电感应系统。

振动盘料斗类型：筒形料斗、螺旋、线料斗、锥形料斗、铝合金盘、。

振动盘底盘类型：正拉底盘、侧拉底盘、压电式底盘、精密底盘、神钢底盘、四方型底盘。

振动盘控制器类型：普通控制器、分极控制器、调频控制器、带缓启动控制器、数显调频控制器五种。

压电-普通-直线送料器类型：100、120、130、140、180、200。

直线运动的方式输送的振动源。

振动平台：振动平台一般分为电磁式振动平台和电机式振动平台，主要做垂直振动或水平振动，电机式振动平台也可以实现异步的三维振动。主要用于把颗粒、粉状的物料振实或者将自由下落就能区分方向的细小工件振入装配位置进行下一轮加工。

振动盘发生故障

解决办法：

- 1、更换弹簧片即可；
- 2、拧紧螺栓即可；
- 3、调节弹簧片。

注：调节弹簧片的方法，各组弹簧片选其中任何一组，振动盘厂家，稍微松动一下螺栓，观察振动盘的速度是否有变化，快则需将弹簧片换成薄的，慢则需将弹簧片换成厚的，依此方法可将震动盘调节到所需速度之要求。

- 1、自动辅料桶，为节省仍辅料特别设计，可自动给振动盘辅料，其出料多或少可调整震动开关的大小。
- 2、光电开关，当感应到送料轨道满料时会自动让振动盘停下，空料时振动盘再启动，空、满料时间过厂指示灯亮起警示，可节约用电，延长振动盘使用寿命。
- 3、给料控制开关，当感应到振动盘没料时，会自动让辅料桶下料给振动盘。
- 4、直线送料机，可以衔接振动盘和机器轨道的距离，使下料更加畅道，不易卡料。

精密铝盘-振动盘-凯仕顿自动送料机由苏州凯仕顿精密工业设备有限公司提供。苏州凯仕顿精密工业设备有限公司（www.szcstjm.com）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凯仕顿精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：毛成平。